VLS 024e SDD

REFRIGERADOR SOLAR DIRECTO

Esta serie puede mantener temperaturas estables entre +2°C y +8°C en todas las temperaturas ambiente. El kit de panel solar incluido de 2 x 180W, se conecta plug & play, directamente al aparato.

TrueBlue Series

A NEW GENERATION OF PRODUCTS

+2°C
+8°c

Mira nuestro video de producto aquí:
SERIE DE REFRIGERADORES SOLARES

DIMENSIONES	
Altura, mm	950
Anchura, mm	550
Profundidad, mm con asa	650
Peso bruto, kg (incl. embalaje)	67,8
Peso neto, kg	52,8
Dimensiones de embalaje HxWxD, mm	1055 x 610 x 675
Volumen de envío m3	0,43
ESPECIFICACIONES	
Volumen bruto, L	33
Volumen neto, L	25,5
Rango de temperatura (+43°C AMB)	+2°C a +8°C
Autonomía, horas (+43°C AMB)	81,7
Consumo de energía - estable, kWh/24h	0.25
Consumo de energía - enfriamiento, kWh/24h	0.69
Refrigerante	R600a
Protección contra congelación, grado	A
Clase climática	T
Código PQS de la OMS	E003/069e
CARACTERÍSTICAS	
Cestas de almacenamiento, no. superior	1
Cestas de almacenamiento, no. inferior	0
Control de temperatura	Automático
Cerradura + llaves	SÍ
Caja de conexiones	SÍ
Patas ajustables	SÍ, 10cm
Termostato de seguridad	SÍ
Enchufes del aparato	E, F, G
Puerto de carga	USB A 5V
Mecanismo de bloqueo de grado industrial	SÍ
EMS nivel 3 como opción	SÍ
CANTIDADES DE CARGA	
Cantidad por contenedor de 20' / 40'	23 / 60
***incl. paneles solares - consulte nuestra hoja de datos de paneles solares**	
Dimensiones y peso del embalaje de los paneles solares	170 x 80 x 35 (DxWxH) - 110 kg

Los productos y las especificaciones están sujetos a cambios como resultado del desarrollo del producto.

Encuente aquí nuestra ficha técnica de EMS.

Todos los modelos VLS RF AC han sido probados y aprobados por PQS según los estándares de rendimiento más recientes. Este modelo viene equipado de serie con nuestro sistema de monitoreo remoto de equipos (EMS) totalmente integrado. Una actualización al EMS nivel 3 está disponible como opción para capacidades de monitoreo mejoradas.

La PQS de la OMS (Rendimiento, Calidad y Seguridad) garantiza que el equipo de inmunización cumpla con los estándares internacionales. Esta certificación garantiza calidad, fiabilidad y seguridad. El equipo no certificado por PQS corre el riesgo de tener un rendimiento deficiente, problemas de seguridad y costos más altos.

Actualizado 08/2026