

VFS 048 SDD

CONGÉLATEUR À PACKS DE GLACE SOLAIRE À ENTRAÎNEMENT DIRECT

Ce congélateur SDD efficace pour packs de glace veille à ce que les packs de glace pour les sorties de vaccination soient toujours congelés et prêts à partir. Les packs de glace se congèleront en 24 heures après les avoir placés dans le congélateur. Le kit de panneaux solaires inclus de 2 x 180W est connecté en plug & play, directement à l'appareil.

Regardez notre vidéo produits ici :

[SÉRIE DE CONGÉLATEURS SOLAIRES](#)



-15°C
-25°C

DIMENSIONS

Hauteur, mm	950
Largeur, mm	550
Profondeur, mm avec poignée	650
Poids brut, kg (incl. emballage)	73,13
Poids net, kg	58,1
Dimensions emballées HxLxP, mm	1055 x 610 x 675
Volume d'expédition m³	0,43

SPÉCIFICATIONS

Volume brut, L	34,3
Volume net, L	25,5
Autonomie, heures (+43°C AMB)	48
Consommation d'énergie - stable, kWh/24h	N/A
Consommation d'énergie - refroidissement, kWh/24h	N/A
Protection contre le gel, grade	A
Classe climatique	T
Code PQS de l'OMS	E003/099

SPÉCIFICATIONS DE CONGÉLATEUR

Capacité de stockage des packs d'eau, L	29 x 0.6
Capacité de congélation des packs d'eau, kg/24h	1.6
Plage de température (+43°C AMB)	-15° à -25°C
Réfrigérant	R290 + R600a

CARACTÉRISTIQUES

Paniers de stockage, nombre	0
Contrôle de la température	Automatique
Serrure + clés	OUI
Boîte de jonction	OUI
Pieds réglables	OUI, 10cm
Thermostat de sécurité	OUI
Port de chargement	USB A 5V
Prises d'appareils	E, F, G
Mécanisme de verrouillage de qualité industrielle	OUI

QUANTITÉS DE CHARGEMENT

Quantité par conteneur 20' / 40'	23/60
*incl. des panneaux solaires – voir notre fiche technique des panneaux solaires	
Dimensions et poids de l'emballage des panneaux solaires	170 x 80 x 35 (PxLxH) – 110 kg

Les produits et les spécifications sont susceptibles d'être modifiés en raison du développement du produit..

Tous nos modèles VFS SDD sont certifiés PQS selon les normes de performance les plus récentes.

La PQS de l'OMS (Performance, Qualité et Sécurité) garantit que l'équipement de vaccination respecte les normes internationales. Cette certification garantit la qualité, la fiabilité et la sécurité. L'équipement non certifié PQS risque de présenter des performances médiocres, des problèmes de sécurité et des coûts plus élevés.