

HEALTHCARE BIOMEDICAL SOLUCIONES EN REFRIGERACION

**REFRIGERACIÓN CON CUIDADO
GARANTIZANDO LA SALUD, PROTEGIENDO VIDAS**

Proteja lo que más importa con soluciones de refrigeración diseñadas para salvaguardar la salud y salvar vidas.

HEALTHCARE

UN COMPROMISO CON LA SALUD

CADA GRADO IMPORTA. CADA VIDA CUENTA

Cada día, Vestfrost Solutions ayuda a proteger millones de dosis de vacunas, medicamentos y muestras biológicas en todo el mundo. Detrás de cada una hay una vida que depende de un almacenamiento seguro.

Nos tomamos esta responsabilidad muy en serio.

Con décadas de experiencia en refrigeración profesional, somos un socio de confianza para profesionales de la salud a nivel global. Nuestras soluciones cumplen con las estrictas exigencias del sector sanitario, donde incluso un solo grado puede marcar la diferencia entre la seguridad y el riesgo.

DISEÑADO PARA NECESIDADES CRÍTICAS

Desde hospitales y laboratorios hasta clínicas remotas y programas nacionales de salud, nuestros equipos garantizan un control de temperatura confiable, cumplimiento normativo y tranquilidad.





CONFIABLE Y UTILIZADO EN TODO EL MUNDO

Durante más de 30 años, hemos suministrado refrigeración sanitaria en todo el mundo en dos segmentos clave: BIOMEDICAL & COLD CHAIN EQUIPMENT.

Nuestra amplia experiencia nos proporciona un profundo conocimiento del control de temperatura, tanto dentro como fuera de los equipos.

Para garantizar soporte local y una entrega confiable, colaboramos estrechamente con una sólida red global de socios. Su experiencia local asegura el cumplimiento de las necesidades específicas y el mantenimiento de altos estándares, incluso en los entornos más exigentes.

Desde grandes ciudades hasta zonas rurales, nuestras soluciones de refrigeración son esenciales para mantener seguros los suministros médicos y a las personas.

¿POR QUÉ ASOCIARSE CON NOSOTROS?

Como socio, usted es esencial para aportar valor a los clientes finales. Define soluciones, vende y entrega equipos, y proporciona servicios críticos antes, durante y después de la venta.



Para fortalecer la colaboración, buscamos convertir a los clientes en socios mediante un Programa de Partners estructurado, diseñado para el éxito mutuo.

PROGRAMA DE PARTNERS DE VESTFROST SOLUTIONS

Consta de tres niveles:

Gold, Silver y Bronze

Será recompensado con un lugar en uno de estos niveles en reconocimiento a su compromiso y a su ambición de crecer como socio.

La asistencia médica está cambiando

Los cambios normativos, la evolución del comportamiento del consumidor y la adaptación del mercado están impulsando la demanda de soluciones avanzadas de refrigeración y congelación. Los nuevos tratamientos y productos biológicos requieren un control preciso de la temperatura, definiendo el futuro de la sanidad.

Como socio nuestro, usted es una parte importante de esta transformación.



Asociarse con nosotros significa construir una relación a largo plazo y contar con un aliado de confianza en refrigeración médica.

Beneficios clave para usted:

- Asociación colaborativa y a largo plazo
- Fabricación en la UE con suministro seguro
- Soluciones profesionales y comprobadas

Proporcionamos las herramientas y el apoyo necesarios para afrontar los desafíos del almacenamiento médico y las necesidades del sector sanitario.

Juntos, entregamos un valor excepcional al cliente final, y creamos un futuro más fuerte para la salud.



Esta asociación le ofrece:

- Acceso a productos ampliamente confiados por profesionales médicos
- Conocimiento del mercado y experiencia en desafíos de refrigeración específicos del sector sanitario
- Aprovechar nuestra marca y experiencia para hacer crecer su negocio
- Soporte integral, que incluye formación, materiales de mercadeo y asistencia técnica

Estamos comprometidos a fortalecer a nuestros socios e impulsar un crecimiento mutuo. Asociarse con nosotros significa entrar en una alianza estratégica que fortalece su presencia en el mercado y acelera el éxito.

ÚNASE A NUESTRO PROGRAMA DE SOCIOS – Y CREZCAMOS JUNTOS



RENDIMIENTO COMPROBADO Y CONFIANZA GLOBAL

Más de 18 millones de unidades producidas – muchas de ellas todavía en funcionamiento hoy en día. Con la confianza de los usuarios en más de 120 países y respaldados por una cuota de exportación del 96 %. Una red global que garantiza disponibilidad y soporte donde quiera que se encuentre.



ASOCIACIÓN

Trabajamos mano a mano con profesionales sanitarios para desarrollar soluciones que cumplan requisitos exactos. Desde clínicas locales hasta organizaciones internacionales. Sus desafíos se convierten en nuestra misión.



EFICIENCIA DE COSTES

Diseños energéticamente eficientes y bajos costes operativos le ayudan a ahorrar recursos sin comprometer un control de temperatura confiable.



TRANQUILIDAD

Nuestra tecnología protege materiales sanitarios sensibles, reduciendo riesgos y mejorando los resultados para los pacientes. De este modo, los profesionales sanitarios pueden centrarse en lo que más importa: el paciente.



**JUNTOS,
GARANTIZAMOS INTEGRIDAD Y SEGURIDAD
– EN TODAS PARTES.**

CONTENIDO

HEALTHCARE	2
¿Por qué asociarse con nosotros?	4
BIOMEDICAL	8
Gama de productos	9
Controlador CARE.....	10
Refrigeradores	12
Serie R.....	12
Serie Essential.....	13
Congeladores verticales.....	14
Serie F.....	14
Congeladores tipo arcón	16
Serie VT 6.....	16
Serie VT 7.....	16
Congeladores ULT	18
Serie ULTF Compact	18
Serie ULTF Arcón	19
Serie ULTF Largo plazo.....	20
Serie ULTF Largo plazo	21
Calculadora de racks ULTF	22
Certificados	24
Datos técnicos.....	25

BIOMEDICAL



Imagine la tranquilidad de saber que sus valiosas muestras médicas y medicamentos se almacenan de forma segura.



Con un almacenamiento refrigerado constante y confiable, los profesionales sanitarios pueden sentirse seguros y saber que todos los productos sanitarios críticos están en buenas manos.



Esto significa menos preocupaciones sobre las condiciones de almacenamiento y una mayor confianza en la integridad de los valiosos recursos en su interior.



Esta seguridad es lo que marca la verdadera diferencia. Para usted – y para quienes dependen de su trabajo.

**SUS NECESIDADES,
NUESTRA PRIORIDAD**

SOLUCIONES PARA SU SECTOR Y MÁS ALLÁ



LABORATORIOS



FARMACIAS

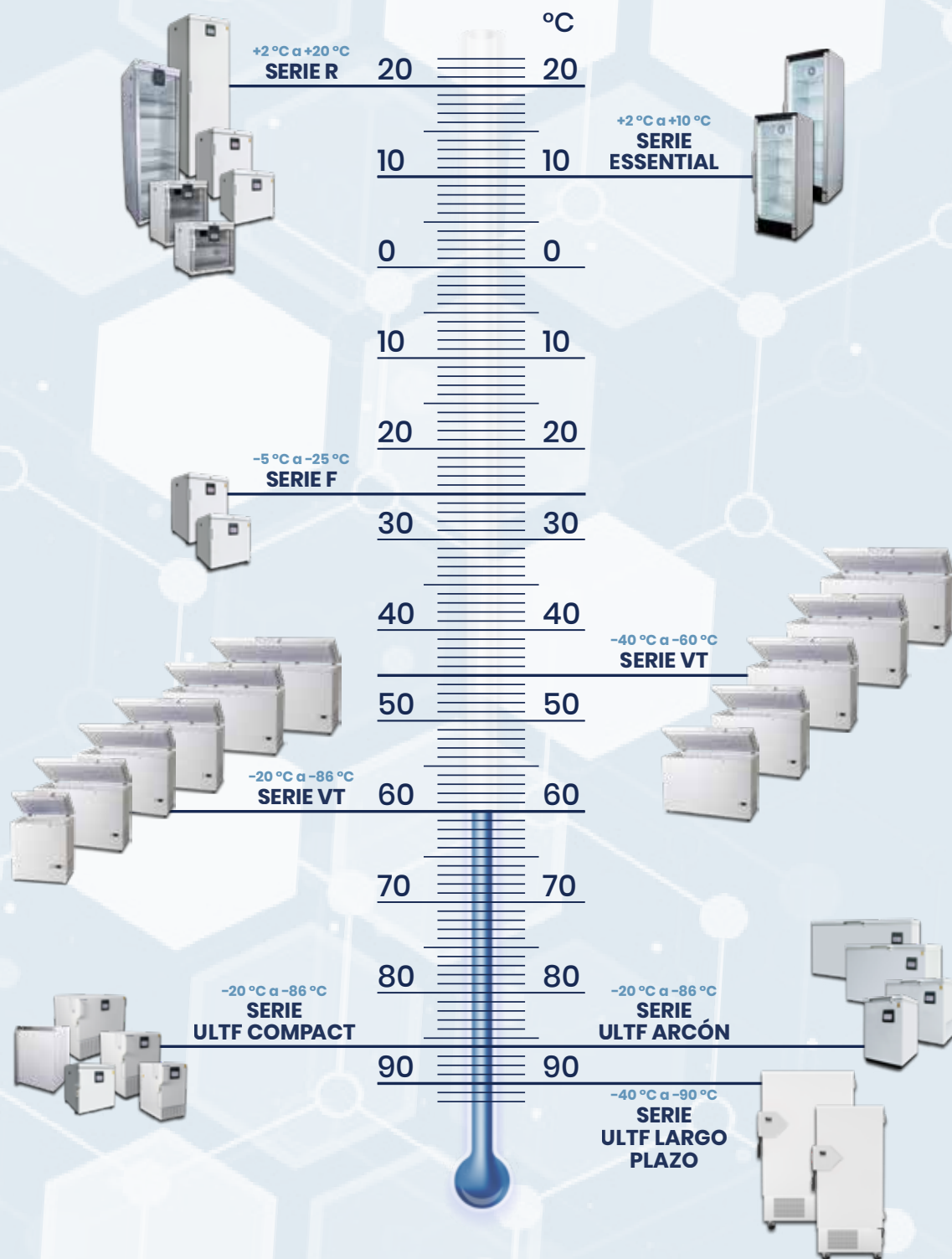


HOSPITALES



**INSTITUCIONES DE
INVESTIGACIÓN**

GAMA DE PRODUCTOS



**ELEVANDO
EL ESTÁNDAR DE LA
ATENCIÓN SANITARIA**

CONTROLADOR I-CARE

El controlador I-CARE es el núcleo inteligente de control de su equipo, que le ofrece acceso inmediato a datos de almacenamiento, programas de mantenimiento y ajustes, todo en un solo lugar.

Con iconos intuitivos, menús lógicos y una respuesta rápida, operar equipos biomédicos nunca ha sido tan fácil.

Seguridad e identificación

- Asignar nombre al dispositivo
- Configurar contraseña para parámetros restringidos

Alarmas visuales y acústicas

- Temperatura alta/baja
- Puerta abierta
- Fallo de sonda

Registro de datos y gráfico en tiempo real

- Registro de datos integrado para documentación
- Sistema plug & play
- Extracción de informes vía USB
- Gráfico en tiempo real para una visión rápida
- Almacenamiento de datos hasta 3 años

Personalización

- Modificar los parámetros de alarma
- Cambiar la temperatura mostrada
- Controlar la iluminación





COMPLEJIDAD HECHA SIMPLE

La pantalla táctil de 5 pulgadas es fácil de navegar, con iconos intuitivos y ajustes personalizables adaptados a las necesidades de los profesionales.

En el primer arranque, guía al usuario a través de un proceso de instalación rápida, permitiendo seleccionar perfiles para medicamentos almacenados en frío o a temperatura ambiente.



Adaptive Cooling Technology™

Nuestra Adaptive Cooling Technology™ ofrece ventajas clave:

- Bajo nivel de ruido para un entorno de trabajo cómodo
- Menor consumo energético
- Rápida recuperación de temperatura
- Estabilidad de temperatura líder en su clase y rendimiento eficiente

Esto significa que los contenidos médicos se almacenan siempre en condiciones confiables y seguras.



Centro de información

La información y la documentación precisas son esenciales al almacenar materiales biomédicos sensibles.

Mediante la monitorización continua y el fácil acceso a los datos, garantizamos una visibilidad completa del inventario valioso.

Las lecturas de temperatura, el registro de datos, los gráficos en tiempo real y el seguimiento de eventos proporcionan un control total y tranquilidad.



REFRIGERADORES

SERIE R

+2 °C a +20 °C

Refrigeración confiable para la atención médica diaria

Los medicamentos, las vacunas y las muestras deben mantenerse a la temperatura correcta para seguir siendo seguros y eficaces. Por eso, nuestros refrigeradores biomédicos están diseñados para facilitar las rutinas diarias.

Funcionamiento flexible

Cada unidad incluye el sistema ETR™ (Extended Temperature Range), que permite el funcionamiento de +2 °C a +20 °C.

Esta flexibilidad permite a los profesionales adaptar la refrigeración a sus necesidades específicas, al tiempo que reduce el consumo energético, disminuye los costes operativos y minimiza las emisiones de carbono.



	R-90i / R-90i Glass		R-138i / R-138i Glass		R-427i / R-427i Glass		
Rango de temperatura, °C	+2 °C a +20 °C	+2 °C a +20 °C	+2 °C a +20 °C	+2 °C a +20 °C	+2 °C a +20 °C	+2 °C a +20 °C	
Dimensiones exteriores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	672x595x642	672x595x642	825x595x642	825x595x642	2002x595x642	2002x595x642	
Dimensiones interiores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	481x475x425	481x475x425	676x475x425	676x475x425	1850x475x425	1850x475x425	
Volumen, Bruto/Neto (L)	90 / 76	90 / 76	138 / 117	138 / 117	427 / 361	427 / 361	
Estantes, completos / medios	1 / 1	1 / 1	2 / 1	2 / 1	5 / 1	5 / 1	
Consumo energético	0,290 kWh/24h	0,336 kWh/24h	0,334 kWh/24h	0,433 kWh/24h	0,438 kWh/24h	0,499 kWh/24h	
Tensión / Frecuencia	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz	
Nivel sonoro, dB(A)	46	46	44	44	40	40	
Compresor de velocidad variable	Si – Adaptive Cooling Technology						
Movilidad	Estándar: patas ajustables – Opción: ruedas						
Certificaciones	ATEX – DIN 13277						

SERIE ESSENTIAL

+2 °C a +10 °C

Nuestros refrigeradores para farmacias están diseñados para hacer el trabajo diario más fácil y seguro. Ofrecen un almacenamiento seguro de medicamentos sin complejidad innecesaria, garantizando seguridad y tranquilidad.



La solución esencial

Diseñados para ofrecer un rendimiento confiable y diario sin ralentizar su trabajo. Con un diseño limpio e intuitivo, la serie Essential se integra perfectamente en cualquier entorno sanitario y facilita un almacenamiento seguro de los medicamentos.

Cuando necesita una solución básica y segura en la que pueda confiar, estos equipos le ofrecen exactamente lo que necesita.

Todo lo esencial, nada innecesario.



R-281 Essential

R-350 Essential

+2 °C a +10 °C

+2 °C a +10 °C

1560x595x595

1860x595x595

1282x500x415

1550x500x415

281 / 193

350 / 255

4 completos / 1 medio

5 completos / 1 medio

0,826 kWh/24h

0,962 kWh/24h

230V-50Hz

230V-50Hz

45 dB

45 dB

No

2 patas adelante, 2 ruedas traseras

ATEX - DIN 13277



CONGELADORES VERTICALES

SERIE F

-5 °C a -25 °C

Congelación segura

Ofrecen un rendimiento confiable para profesionales que requieren refrigeración líder en la industria y una estabilidad operativa elevada.

Estos congeladores están diseñados para la precisión, manteniendo materiales sensibles de las ciencias de la vida seguros bajo condiciones constantes y controladas.

Funcionamiento flexible

Cada unidad incluye el sistema ETR™ (Extended Temperature Range), que permite el funcionamiento de -5 °C a -25 °C.

Esta flexibilidad permite a los profesionales adaptar la refrigeración a sus necesidades específicas, al tiempo que reduce el consumo energético, disminuye los costes operativos y minimiza las emisiones de carbono.



	F-90i	F-138i
Rango de temperatura, °C	-5 °C a -25 °C	-5 °C a -25 °C
Dimensiones exteriores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	672x595x642	825x595x642
Dimensiones interiores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	481x475x425	676x475x425
Volumen, Bruto / Neto (L)	90 / 76	138 / 117
Estantes, completos / medios	1 / 1	2 / 1
Consumo energético	1,1 kWh/24h	1,419 kWh/24h
Tensión / Frecuencia	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz
Nivel sonoro, dB(A)	40	45
Compresor de velocidad variable	Si - Adaptive Cooling Technology	
Movilidad	Estándar: patas ajustables - Opción: ruedas	
Certificaciones	ATEX - DIN 13277	



Laboratorios

Demanda de soluciones de almacenamiento controlado que garanticen la estabilidad de materiales químicos y biológicos.



Nuestra promesa

Refrigeradores de laboratorio confiables fabricados en la UE, con una calidad robusta y alta precisión de temperatura. Opciones de personalización y soporte dedicado.

Farmacias

Necesidad crítica de soluciones de almacenamiento seguro para medicamentos con requisitos de temperatura precisos.



Nuestra promesa

Refrigeradores y congeladores con temperatura estable, reduciendo el desperdicio y reforzando la seguridad del paciente. Cumplen con los estándares farmacéuticos y las regulaciones de la UE.

Hospitales

Requisito de soluciones de almacenamiento seguro para vacunas y muestras biológicas, con monitorización de temperatura.



Nuestra promesa

Soluciones de refrigeración médica con control total de la temperatura y registro de datos. Confiadas para el almacenamiento de materiales médicos vitales.

Instituciones de investigación

Necesidad de equipos de alta precisión para respaldar la investigación y el almacenamiento de muestras a largo plazo en diferentes rangos de temperatura.



Nuestra promesa

Soluciones especializadas para la protección de materiales de investigación de laboratorio con múltiples zonas de temperatura. Alta precisión y eficiencia energética.

CONGELADORES TIPO ARCÓN

SERIE VT 6 Y VT 7

-10 °C a -45 °C

-40 °C a -60 °C

Flexibilidad para ajustar la refrigeración a sus necesidades

Nuestros congeladores tipo arcón están diseñados para proteger materiales médicos críticos bajo condiciones extremas.

Ofrecen un rendimiento estable a bajas temperaturas para la conservación a largo plazo de vacunas, muestras biológicas y especímenes de investigación. La refrigeración puede ajustarse fácilmente para adaptarse a requisitos específicos, garantizando un almacenamiento óptimo para cada aplicación.



SERIE VT 6	VT146	VT206	VT306	VT406	VT546
Rango de temperatura, °C	-10 °C a -45 °C	-10 °C a -45 °C	-10 °C a -45 °C	-10 °C a -45 °C	-10 °C a -45 °C
Dimensiones exteriores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	885x725x605	885x923x605	885x1265x605	885x1562x605	932x1664x665
Dimensiones interiores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	635x560x440	635x760x440	635x1100x440	635x1400x440	670x1500x500
Volumen, Bruto / Neto (L)	140 / 133	198 / 189	296 / 284	384 / 368	495 / 476
Cestas	1	1	1	1	3
Consumo energético	1,865 kWh/24h	3,14 kWh/24h	4,09 kWh/24h	4,158 kWh/24h	5,775 kWh/24h
Frecuencia, Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz
Certificaciones	ATEX				



SERIE VT 7	VT75	VT147	VT207	VT307	VT407	VT547
Rango de temperatura, °C	-40 °C a -60 °C	-40 °C a -60 °C	-40 °C a -60 °C	-40 °C a -60 °C	-40 °C a -60 °C	-40 °C a -60 °C
Dimensiones exteriores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	870x555x555	885x725x605	885x923x605	885x1265x605	885x1562x605	932x1664x665
Dimensiones interiores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	465x390x390	635x560x440	635x760x440	635x1100x440	635x1400x440	670x1500x500
Volumen, Bruto / Neto (L)	74 / 71	140 / 133	198 / 189	296 / 284	384 / 368	495 / 476
Cestas	1	1	1	3	4	3
Consumo energético	3,707 kWh/24h	3,12 kWh/24h	5,562 kWh/24h	7,077 kWh/24h	5,775 kWh/24h	5,775 kWh/24h
Frecuencia, Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz
Certificaciones	ATEX					



Congelación a baja temperatura

La serie VT permite alcanzar temperaturas de hasta -60°C , proporcionando la seguridad necesaria para materiales sensibles que requieren entornos de ultrabaja temperatura.

CONGELADORES ULT

SERIE ULTF COMPACT

-20 °C a -86 °C

Congelación compacta de ultra baja temperatura

Perfectos para laboratorios donde el espacio es limitado pero la precisión es esencial, estas unidades ofrecen almacenamiento a temperaturas ultra bajas sin sacrificar la accesibilidad ni el rendimiento.

Con la menor huella posible, se adaptan fácilmente a espacios de trabajo reducidos y pueden colocarse sobre una mesa para un acceso rápido y cómodo.

Refrigeración potente y segura

El avanzado compresor inverter multivoltaje proporciona un enfriamiento rápido y un control de temperatura constante. Diseñados para uso en todo el mundo, con compatibilidad de 100-240 V y 50/60 Hz, mantienen su equipo funcionando de forma óptima en cualquier lugar.

La serie Compact funciona con bajo consumo energético y genera un calor mínimo, con una vida útil prolongada para un rendimiento confiable a largo plazo.



	ULTF-7i	ULTF-37i	ULTF-51i	ULTF-91i	VTS 098	
Rango de temperatura, °C	-20 °C a -86 °C	-20 °C a -86 °C	-20 °C a -86 °C	-20 °C a -86 °C	-20 °C a -86 °C	
Dimensiones exteriores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	732x457x650	631x630x675	836x699x720	836x947x720	830x595x585	
Dimensiones interiores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	310x150x145	433x439x271	310x360x445	310x640x445	675x430x425	
Volumen, Bruto / Neto (L)	7	37	50	88	92 / 92	
Consumo energético	2,94 kWh/24h	3,251 kWh/24h	4,34 kWh/24h	5,22 kWh/24h	6,562 kWh/24h	
Tensión / Frecuencia	100-240V-50/60Hz	230V-50Hz	100-240V-50/60Hz	100-240V-50/60Hz	230V-50Hz	
Nivel sonoro, dB(A)	< 48	46	< 48	< 48	-	
Compresor de velocidad variable	Si	Si - Adaptive Cooling Technology	Si	Si	Si	
Movilidad	4 patas ajustables	Estándar: patas ajustables - Opción: ruedas	2 patas ajustables, 2 ruedas	3 patas ajustables, 3 ruedas	4 patas ajustables	
Certificaciones			ATEX			
Nota	-	-	-	-	3 estantes completos/medios	

SERIE DE CONGELADORES HORIZONTALES ULTF

-20 °C a -86 °C

Maxima eficiencia

Las muestras de alto valor en la industria de las ciencias de la vida requieren un almacenamiento seguro a temperaturas ultrabajas.

Nuestros congeladores horizontales ULTF ofrecen una solución económica que mantiene la estabilidad térmica gracias a su diseño de tapa horizontal, lo que reduce las fluctuaciones de temperatura y la pérdida de energía.

Congelacion flexible

Cada unidad incluye el ETR-System™ (rango de temperatura extendido), que permite un funcionamiento de -20 °C a -86 °C.

Esta flexibilidad le permite adaptar la refrigeración a sus necesidades específicas al tiempo que reduce el consumo de energía, lo que disminuye los costos operativos y minimiza las emisiones de carbono.



ULTF-C74i

ULTF-C198i

ULTF-C296i

ULTF-C383i

	-20 °C a -86 °C	-20 °C a -86 °C	-20 °C a -86 °C	-20 °C a -86 °C
	921x550x550	831x920x608	831x1260x608	831x1560x608
	450x390x390	624x760x440	624x1100x440	624x1400x440
	74 / 71	198 / 189	296 / 284	383 / 368
	5,325 kWh/24h	5,994 kWh/24h	9,855 kWh/24h	9,957 kWh/24h
	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz
	54	55	55	55
	No	No	No	No
Estándar: 4 ruedas con freno				
ATEX				
Congelador tipo arcón				

SERIE ULTF LONG TERM

-40 °C a -90 °C

Protección a largo plazo

Estos congeladores de ultra baja temperatura protegen muestras de alto valor mientras cumplen con estrictos estándares de laboratorio.

Al combinar tecnología de refrigeración avanzada con una construcción robusta, ofrecen un rendimiento constante en entornos exigentes.

Potencia y protección a gran escala

Para mayores necesidades de almacenamiento, nuestros equipos de gran capacidad ofrecen la misma confianza reconocida a una escala mucho mayor. Estas unidades robustas gestionan grandes volúmenes sin comprometer la seguridad ni la facilidad de uso.

Cada equipo, independientemente de su tamaño, cuenta con una interfaz intuitiva para un manejo diario sencillo y eficiente.



	ULTF-500	ULTF-700
Rango de temperatura, °C	-90 °C a -40 °C	-90 °C a -40 °C
Dimensiones exteriores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	1966x826x938	1966x1110x938
Dimensiones interiores, Alto×Ancho×Prof. (mm)	1300x606x605	1300x890x605
Volumen, Bruto / Neto (L)	477	700
Estantes, completos / medios	3/13	3/13
Consumo energético	7,9 kWh/24h	8,1 kWh/24h
Tensión / Frecuencia	230V-50Hz	230V-50Hz
Nivel sonoro, dB(A)	47	47
Compresor de velocidad variable	N/A	N/A
Movilidad	4 ruedas, 2 con freno	4 ruedas, 2 con freno
Certificaciones	ATEX - DIN 13277 - ENERGY STAR	
Nota	También disponible en 110 V / 60 Hz conforme a normas UL	

ACCESORIOS

REFRIGERADORES Y CONGELADORES

Flexibilidad mediante accesorios

Con una amplia gama de soluciones de almacenamiento, puede elegir la opción que mejor se adapte a sus necesidades específicas.

Cada accesorio está diseñado para garantizar un flujo de aire óptimo dentro del equipo, asegurando un excelente rendimiento térmico.



EQUIPOS DE ULTRA BAJA TEMPERATURA

Racks para congeladores ULT

De serie, existen dos tipos diferentes de racks para congeladores:

Los racks de acceso lateral requieren retirar todo el rack antes de acceder a las muestras, o los racks de acceso frontal con cajones/bandejas de almacenamiento permiten un acceso más rápido y cómodo.

Los racks están disponibles en aluminio anodizado ligero o en acero inoxidable duradero. Ambos materiales están diseñados para ofrecer un rendimiento óptimo a temperaturas ultra bajas.



CALCULADORA DE RACKS ULTF

Optimización de soluciones de racks para sus congeladores.

Para facilitar la planificación y configuración de su sistema de racks, puede utilizar el código QR de esta página, que le dirige directamente a una calculadora de racks.

Aquí podrá identificar rápidamente la solución que se adapta a sus requisitos y obtener una visión clara de las opciones disponibles.

Escanee el código QR de abajo para acceder a la calculadora.



Nuestras soluciones de racks se suministran en colaboración con Wesbart, especialistas en racks para el almacenamiento en laboratorios y congeladores.

Su experiencia garantiza una estructura segura y bien diseñada que favorece una organización eficiente.

Si el código QR no funciona, visite:

www.vestfrostsolutions.com/biomedical/accessories/ult-freezer-racks
y acceda directamente a la calculadora desde la página.

FLEXIBILIDAD PARA ADAPTARSE A SUS NECESIDADES

Mejore la organización de las muestras, reduzca los tiempos de apertura de puertas y aumente la capacidad de almacenamiento.

Ofrecemos una amplia gama de sistemas de racks personalizados diseñados para placas de microtitulación, tubos de 15 ml / 50 ml y bolsas de sangre.

Hay disponibles asas y etiquetas de colores para simplificar la identificación de las muestras. Los racks estándar están disponibles para cajas de 2", 3", 4" y 5".

Para artículos voluminosos, los grandes cajones de almacenamiento ofrecen una mayor flexibilidad, complementados con criocajas de cartón, plástico o aluminio para una conservación segura de las muestras.



Respaldo de CO₂

Para garantizar una seguridad adicional para sus muestras, nuestros congeladores pueden complementarse con un sistema de respaldo de CO₂, un sistema totalmente independiente con su propia batería de respaldo.

El sistema es fácil de instalar a través del orificio preparado de fábrica, y solo es necesario añadir el tanque de CO₂.

El sistema de respaldo de CO₂ inyectará CO₂ si la temperatura dentro del congelador supera un valor de temperatura preestablecido, brindándole un tiempo adicional crítico para proteger sus valiosas muestras.

CERTIFICACIONES

Como proveedor de soluciones de refrigeración para la industria médica, nos comprometemos a ofrecer soluciones exhaustivamente probadas y aprobadas.

Además de nuestros propios y rigurosos requisitos y garantías de calidad, nuestros equipos están certificados o cumplen con las siguientes normas:

BIOMEDICAL



Todos nuestros productos se fabrican de conformidad con las normas CE



Todos nuestros equipos biomédicos cumplen con la categoría interna ATEX Categoría 3 Zona 2



ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001



DIN es el representante oficial alemán en el Comité Europeo de Normalización

DIN 13277 Refrigeradores para el almacenamiento de medicamentos

COLD CHAIN

Vestfrost Solutions A/S es una empresa certificada según la norma ISO 9001, lo que significa que:

- Producimos productos que cumplen con los requisitos de calidad de los clientes
- Producimos productos de acuerdo con las especificaciones del cliente
- Garantizamos un alto grado de control de procesos

DATOS TÉCNICOS

Escanee el código QR a continuación para ver las especificaciones técnicas completas de nuestros equipos de Biomedical y Cold Chain Equipment.



BIOMEDICAL



COLD CHAIN

ESTO ES SOLO EL COMIENZO

Fundada en Esbjerg, Dinamarca, en 1963, Vestfrost tiene una misión clara: crear refrigeradores y congeladores de clase mundial.

A lo largo de los años, nuestra misión se ha convertido en un esfuerzo global. Junto a nuestra sede en Dinamarca, Vestfrost Zrt. en Csongrád, Hungría — fundada en 2010 — desempeña un papel fundamental en nuestra producción, fabricando líneas de productos clave dentro del área Lifestyle.

Nuestros equipos Healthcare se producen principalmente en Esbjerg, donde la tecnología avanzada y una manufactura precisa respaldan las estrictas exigencias de las aplicaciones profesionales.

Con más de 18 millones de unidades vendidas en todo el mundo, nuestro compromiso con la seguridad y la innovación sigue siendo más fuerte que nunca.

Nuestro trabajo está impulsado por una fuerza laboral internacional altamente cualificada en Dinamarca y Hungría, que garantiza que cada producto cumpla con los estándares por los que Vestfrost Solutions es conocida.

Aspiramos a ser el experto en soluciones, encontrando las soluciones adecuadas en colaboración con nuestros clientes.

Mirando hacia el futuro, apostamos por soluciones innovadoras y sostenibles, así como por un alcance global. Desde la implementación de nuevas tecnologías hasta la ampliación de nuestra gama de productos, avanzamos por una trayectoria que solo va en ascenso.

DANDO FORMA AL FUTURO

En el mundo en constante evolución de la refrigeración, seguimos creando soluciones que marcan una diferencia real.

Aceptamos los desafíos y los convertimos en logros.

**JUNTOS,
DAMOS FORMA AL FUTURO DE LAS
SOLUCIONES EN REFRIGERACIÓN.**

**LO SUFICIENTEMENTE GRANDES
PARA AFRONTARLO
LO SUFICIENTEMENTE PEQUEÑOS
PARA CUIDAR**

JUNTOS, SALVAREMOS VIDAS

Vestfrost Solutions

Falkevej 12
6705 Esbjerg Ø
Dinamarca

+45 79 14 22 22



Para más información, visite
nuestro sitio web:
www.vestfrostsolutions.com

 www.linkedin.com/company/vestfrostsolutions

 www.youtube.com/@vestfrostsolutionsDK

VESTFROST
SOLUTIONS