



**COLD CHAIN  
EQUIPMENT**

# VLS 204A AC

## REFRIGERADOR CON REVESTIMIENTO DE HIELO

La serie de refrigeradores con revestimiento de hielo tiene un elemento calefactor incorporado que asegura que el aparato pueda mantener temperaturas estables entre +2°C y +8°C en todas las temperaturas ambiente, estableciendo un nuevo estándar de la industria más allá del requisito PQS.

**Mira nuestro video de producto aquí:**  
[SERIE DE REFRIGERADORES CON REVESTIMIENTO DE HIELO](#)

La PQS de la OMS (Rendimiento, Calidad y Seguridad) garantiza que el equipo de inmunización cumpla con los estándares internacionales. Esta certificación garantiza calidad, fiabilidad y seguridad. El equipo no certificado por PQS corre el riesgo de tener un rendimiento deficiente, problemas de seguridad y costos más altos.



| DIMENSIONES   |                  |
|---|------------------|
| Altura, mm  | 910              |
| Anchura, mm   | 720              |
| Profundidad, mm con asa                               | 700              |
| Peso bruto, kg (incl. embalaje)                       | 116,4            |
| Peso neto, kg   | 91,4             |
| Dimensiones de embalaje HxWxD, mm                     | 1025x785x727     |
| Volumen de envío m3                                   | 0,58             |
| ESPECIFICACIONES                                      |                  |
| Volumen bruto, L                                      | 113              |
| Volumen neto, L                                       | 60               |
| Rango de temperatura (+43°C AMB)                      | +2 a +8C         |
| Tiempo de retención de temperatura, horas (+43°C AMB) | 54               |
| Consumo de energía - estable, kWh/24h                 | 0,57             |
| Refrigerante  | 0,58             |
| Protección contra congelación, grado                  | R600a            |
| Clase climática                                       | A                |
| Código PQS de la OMS                                  | T                |
| WHO PQS code  | E003/109         |
| CARACTERÍSTICAS                                       |                  |
| Cestas de almacenamiento, no. superior                | 2                |
| Cestas de almacenamiento, no. inferior                | 1                |
| Control de temperatura                                | Automático       |
| Cerradura + llaves                                    | SÍ               |
| Caja de conexiones                                    | SÍ               |
| Patas ajustables                                      | SÍ, 10cm         |
| Termostato de seguridad                               | SÍ               |
| Enchufes del aparato                                  | E, F, G          |
| Mecanismo de bloqueo de grado industrial              | SÍ               |
| EMS como opción                                       | SÍ               |
| CANTIDADES DE CARGA                                   |                  |
| Cantidad por contenedor de 20' / 40'                  | 44 / 92          |
| RANGO DE REGULACIÓN DE VOLTAJE                        |                  |
| 220-240V/50/60Hz                                      | 110-278V/50/60Hz |
| 100-127V/50/60Hz                                      | 82-159V/50/60Hz  |

Todos los modelos VLS A AC están certificados por PQS según los estándares de rendimiento más recientes. Nuestro sistema de monitoreo de equipos remoto totalmente integrado (EMS) puede añadirse como una opción para este modelo.