

VLS 064 RF AC

RÉFRIGÉRATEUR À DOUBLURE DE GLACE ET CONGÉLATEUR À PACKS DE GLACE

This model has a built-in heating element ensuring that the appliance can maintain stable temperatures between +2°C to +8°C in all ambient temperatures, setting a new industry standard beyond the PQS requirement.

Regardez notre vidéo produits ici :
[SÉRIE COMBI À DOUBLURE DE GLACE](#)



DIMENSIONS

Hauteur, mm	910
Largeur, mm	720
Profondeur, mm avec poignée	700
Poids brut, kg (incl. emballage)	104,5
Poids net, kg	81,5
Dimensions emballées HxLxP, mm	1025 x 785 x 727
Volume d'expédition m³	0,58

SPÉCIFICATIONS

Volume brut, L	75
Volume net, L	52,5
Plage de température (+43°C AMB)	+2°C à +8°C
Capacité de congélation des packs de glace, kg/24h	1,6
Capacité de stockage des packs de glace, pcs	6 x 0,6 L
Temps de maintien, heures (+43°C AMB)	45
Consommation d'énergie - stable, kWh/24h	0,63
Réfrigérant	R600a
Protection contre le gel, grade	A
Classe climatique	T
Code PQS de l'OMS	E003/070

CARACTÉRISTIQUES

Paniers de stockage, nombre	1
Contrôle de la température	Automatique
Serrure + clés	OUI
Boîte de jonction	OUI
Pieds réglables	OUI, 10cm
Thermostat de sécurité	OUI
Prises d'appareils	E, F, G
Mécanisme de verrouillage de qualité industrielle	OUI
Fridge-tag 2E	OUI
EMS niveau 3 en option	OUI

QUANTITÉS DE CHARGEMENT

Quantité par conteneur 20' / 40'	44 / 92
----------------------------------	---------

PLAGE DE RÉGULATION DE TENSION

220-240V/50/60Hz	110-278V/50/60Hz
100-127V/50/60Hz	82-159V/50/60Hz

Stabilisateur de tension intégré et étendu en standard conformément à PQS E007/VS01-VP.5

Les produits et les spécifications sont susceptibles d'être modifiés en raison du développement du produit.

Tous nos modèles VLS AC sont certifiés PQS selon les normes de performance les plus récentes. Ce modèle est équipé de série de notre système intégré de surveillance à distance des équipements (EMS). Une mise à niveau vers l'EMS niveau 3 est disponible en option pour des capacités de surveillance améliorées.

La PQS de l'OMS (Performance, Qualité et Sécurité) garantit que l'équipement de vaccination respecte les normes internationales. Cette certification garantit la qualité, la fiabilité et la sécurité. L'équipement non certifié PQS risque de présenter des performances médiocres, des problèmes de sécurité et des coûts plus élevés.