

VLS 026 RF SDD

COMBI SOLAIRE À ENTRAÎNEMENT DIRECT

Élément chauffant intégré garantissant que l'appareil peut maintenir des températures stables entre +2° et +8°C dans toutes les températures ambiantes, établissant une nouvelle norme industrielle au-delà des exigences PQS. Le kit de panneaux solaires inclus de 2 x 180W est connecté en plug & play, directement à l'appareil.

Regardez notre vidéo produits ici :

[SÉRIE COMBI SOLAIRE](#)



+2°C
+8°C

DIMENSIONS

Hauteur, mm	950
Largeur, mm	1110
Profondeur, mm avec poignée	650
Poids brut, kg (incl. emballage)	141
Poids net, kg	110
Dimensions emballées HxLxP, mm	1065 x 1168 x 677
Volume d'expédition m³	0,84

SPÉCIFICATIONS DE RÉFRIGÉRATEUR

Volume brut, L	35
Volume net, L	20
Plage de température (+43°C AMB)	+2°C à +8°C
Autonomie, heures (+43°C AMB)	73,2
Réfrigérant	R600a
Protection contre le gel, grade	A
Classe climatique	T
Code PQS de l'OMS	E003/091

SPÉCIFICATIONS DE CONGÉLATEUR

Volume brut, L	34,3
Capacité de stockage des packs d'eau, L	29 x 0,6
Capacité de congélation des packs d'eau, kg/24h	1,8
Plage de température (+43°C AMB)	-15° à -25°C
Réfrigérant	R290 + R600a

CARACTÉRISTIQUES

Paniers de stockage, nombre	1
Contrôle de la température	Automatique
Serrure + clés	OUI
Boîte de jonction	OUI
Pieds réglables	OUI, 10cm
Thermostat de sécurité	OUI
Port de chargement	USB A 5V
Mécanisme de verrouillage de qualité industrielle	OUI
EMS niveau 3 en option	OUI

QUANTITÉS DE CHARGEMENT

Quantité par conteneur 20' / 40'	13 / 36
*incl. des panneaux solaires – voir notre fiche technique des panneaux solaires	

Les produits et les spécifications sont susceptibles d'être modifiés en raison du développement du produit.

Tous nos modèles VFS SDD sont certifiés PQS selon les normes de performance les plus récentes. Ce modèle est équipé de série de notre système intégré de surveillance à distance des équipements (EMS). Une mise à niveau vers l'EMS niveau 3 est disponible en option pour des capacités de surveillance améliorées.

La PQS de l'OMS (Performance, Qualité et Sécurité) garantit que l'équipement de vaccination respecte les normes internationales. Cette certification garantit la qualité, la fiabilité et la sécurité. L'équipement non certifié PQS risque de présenter des performances médiocres, des problèmes de sécurité et des coûts plus élevés.