

ULTF-C74i

CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

Tension/Fréquence	Tension/Hz	230V/50Hz
Température ambiante maximale	°C	30°C
Humidité maximale	% rh	65%
PERFORMANCE		
Toutes les données à RT 20°C		
Plage de température	°C	-20 à -86
Uniformité des performances - différence entre le haut et le bas	°C	+/- 0,9
Temps de descente	Minutes	72min à -75°C
Temps de maintien	Minutes	64 min à -60°C
Bruit	dB	54
Mode d'économie d'énergie	kWh/24h	4,018 kWh/24h réglé à -70
Consommation d'énergie, kWh / 24h	kWh/24h	5,325 kWh/24h réglé à -82
Énergie annuelle	kWh/annuelle	1943,25 kWh/y réglé à -82°C
Consommation instantanée d'énergie	kW	PD 0,540-0,370/ Stabilité 0,340
Rejet de chaleur*	W	250
Valeur U	W/m ² K	0,19
COMPOSANTS DE REFROIDISSEMENT		
Réfrigérant/Quantité (gramme)		Nature R 2/121gr
Nombre de compresseurs	pcs	1
Compresseur à vitesse variable	Oui/Non	Non
Distribution d'air interne (type de)		Statique
Ventilateur de l'évaporateur	Oui/Non/Variable	Non
Ventilateur du condenseur	Oui/Non/Variable	Oui
Nombre de sondes	pcs	1
Dégivrage	Oui/Non	Non

* La rejet de chaleur est défini comme la puissance moyenne basée sur la consommation d'énergie, arrondie à la cinquantaine de watts la plus proche.