ULTF-C74i

CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

-20°C
-86°c

DIMENSIONS

Dimensions extérieures HxLxP , mm	921x550x550
Dimensions intérieures HxLxP , mm	450x390x390
Poids brut/net, kg	74 / 50
Matériau de l'armoire intérieure	Acier peint
Matériau de l'armoire extérieure	Acier peint
Poids de l'emballage, kg	24
Dimensions de l'emballage HxLxP , mm	1008x705x795
Épaisseur de l'isolation	80
Type d'isolation	Polyuréthane avec cyclopentane
Mobilité	Standard : 4 roulettes avec freins
Réfrigérant, Type / gramme	Nature R2 / 121
Compresseur à vitesse variable	Non
Distribution d'air interne	Statique
Nombre de sondes	1

CONTRÔLEUR

Contrôleur	i-Care, Écran tactile
Langue du contrôleur	EN, DE, FR
Connexion USB	Oui
Enregistrement	Data, Alarms & Events
Graphique de température	Oui
Alarme de température haute/basse	Oui
Alarme de porte ouverte	Non
Alarme de défaillance de sonde	Oui
Alarme de panne de courant	Oui

STOCKAGE

Volume, Brut/Net, L	74 / 71
Capacité des Cryoboxes "2	40
Capacité des flacons de 2 ml	4.000
Couvercles intérieurs	Oui

CARACTÉRISTIQUES

Serrure	Oui
Lumière LED	Non
Batterie de secours pour contrôleur	Oui
VIP (Panneau isolant sous vide)	Non
Chauffage de cadre de porte	Non
Hublot	Oui - Ø 12,5 mm
Contact sec	Oui
Valve à vide	Non
Porte	Solide

Les produits sont susceptibles de changer en raison d'améliorations et de développements continus. Vestfrost Solutions se réserve le droit de modifier toute information, sans préavis.

Mis à jour 02/2026

A/S Vestfrost | Falkevej 12 | DK-6705 Esbjerg Ø | www.vestfrostsolutions.com

ULTF-C74i

CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

Tension/Fréquence	Tension/Hz	230V/50Hz
Température ambiante maximale	°C	30°C
Humidité maximale	% rh	65%
PERFORMANCE		
Toutes les données à RT 20°C		
Plage de température	°C	-20 à -86
Uniformité des performances - différence entre le haut et le bas	°C	+/- 0,9
Temps de descente	Minutes	72min à -75°C
Temps de maintien	Minutes	64 min à -60°C
Bruit	dB	54
Mode d'économie d'énergie	kWh/24h	4,018 kWh/24h réglé à -70
Consommation d'énergie, kWh / 24h	kWh/24h	5,325 kWh/24h réglé à -82
Énergie annuelle	kWh/annuelle	1943,25 kWh/y réglé à -82°C
Consommation instantanée d'énergie	kW	PD 0,540-0,370/ Stabilité 0,340
Rejet de chaleur*	W	250
Valeur U	W/m^2 K	0,19
COMPOSANTS DE REFROIDISSEMENT		
Réfrigérant/Quantité (gramme)		Nature R 2/121gr
Nombre de compresseurs	pcs	1
Compresseur à vitesse variable	Oui/Non	Non
Distribution d'air interne (type de)		Statique
Ventilateur de l'évaporateur	Oui/Non/Variable	Non
Ventilateur du condenseur	Oui/Non/Variable	Oui
Nombre de sondes	pcs	1
Dégivrage	Oui/Non	Non

* La rejet de chaleur est défini comme la puissance moyenne basée sur la consommation d'énergie, arrondie à la cinquantaine de watts la plus proche.

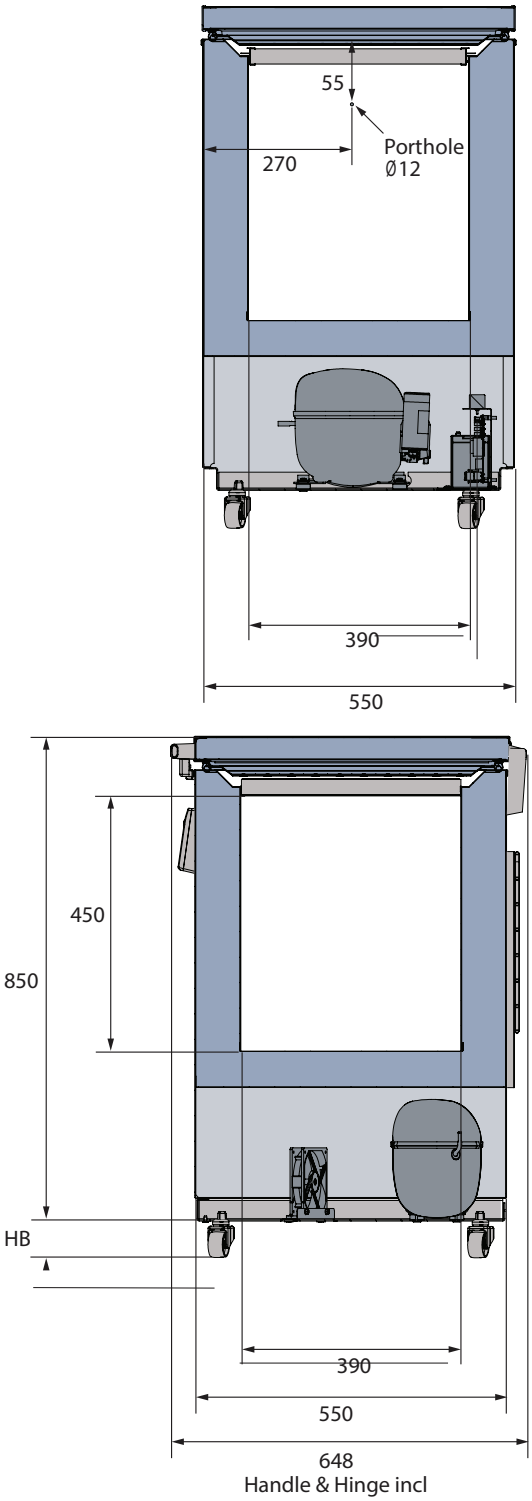
Les produits sont susceptibles de changer en raison d'améliorations et de développements continus. Vestfrost Solutions se réserve le droit de modifier toute information, sans préavis.

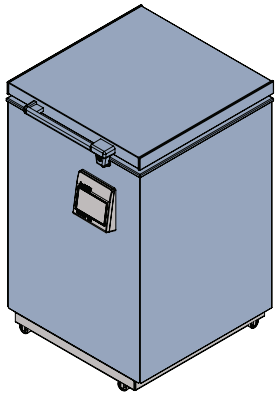
Mis à jour 02/2026

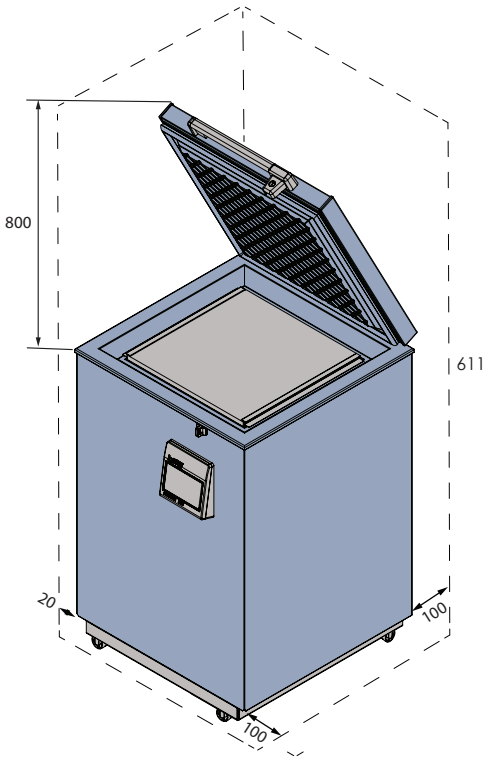
ULTF-C74i

CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

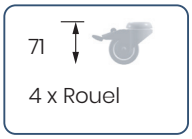






Toutes les mesures en mm

HB : Hauteur de la base
(HB est réglable lorsque la valeur donnée est xx-xx)



Les produits sont susceptibles de changer en raison d'améliorations et de développements continus. Vestfrost Solutions se réserve le droit de modifier toute information, sans préavis.

Mis à jour 02/2026

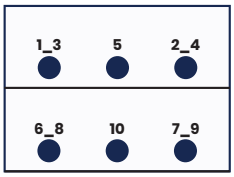
ULTF-C74i

CONGÉLATEUR COFFRE ULT

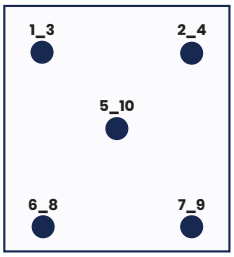
Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

POSITION DU CAPTEUR

VUE DE FACE



VUE DE DESSUS



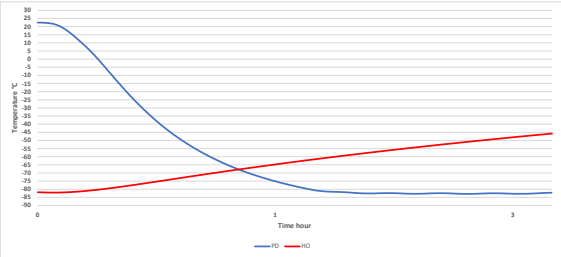
MODÈLE ULTF-C74I

Type de test	Test de 10-point
Environnement de test	Conditions contrôlées, armoire vide
Température ambiante	20°C
Humidité	60%
Point de consigne	-82°C
Capteur utilisé	25 gr laiton étamé formé en cylindre avec un diamètre de 15,2 mm
Installation	Appareil installé selon les conditions du manuel d'instructions
Réfrigérant	Nature R 2

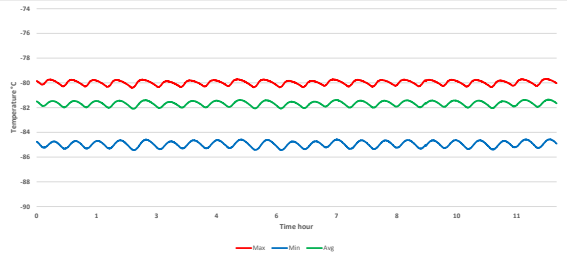
TEMPÉRATURE DU CAPTEUR

Position du capteur	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10
Max	-83,9	-85,3	-85,2	-84,9	-85,6	-85	-85	-84,5	-85	-84,6
Moy.	-84,5	-85,9	-85,8	-85,5	-86,2	-85,6	-85,5	-85	-85,6	-85,1
Min.	-85,1	-86,5	-86,2	-86,2	-86,9	-86,3	-86,3	-85,6	-86,3	-85,7

CHAUFFAGE & REFROIDISSEMENT



FONCTIONNEMENT CYCLIQUE



PERFORMANCE TYPIQUE À 20°C AMBIANT - ARMOIRE VIDE

Température moyenne de l'armoire	-85,5°C
Variation maximale par rapport au point de consigne	+/- 0,9°C
Stabilité moyenne	1,0°C
Récupération en 1 min. après ouverture de la porte à -75°C température moyenne	6 min.
Taux de cycle marche/arrêt	16 / 7 min.
Cycle de service	68%
Consommation d'énergie - Mode normal	5,32 kWh/jour
Consommation d'énergie - Mode économie d'énergie	4,01 kWh/jour
Temps de descente à -75°C température moyenne	72 min.
Temps de maintien de -82°C à -60°C	64 min.
Rejet de chaleur	370 W

Les produits sont susceptibles de changer en raison d'améliorations et de développements continus. Vestfrost Solutions se réserve le droit de modifier toute information, sans préavis.

Mis à jour 02/2026