

ULTF-C383i

CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.



-20°C
-86°C

Les produits sont susceptibles de changer en raison d'améliorations et de développements continus. Vestfrost Solutions se réserve le droit de modifier toute information, sans préavis.

DIMENSIONS

Dimensions extérieures HxLxP, mm	831x1560x608
Dimensions intérieures HxLxP, mm	624x1400x440
Poids brut/net, kg	112 / 86
Matériau de l'armoire intérieure	Acier peint
Matériau de l'armoire extérieure	Acier peint
Poids de l'emballage, kg	26
Dimensions de l'emballage HxLxP, mm	900x1613x725
Épaisseur de l'isolation	80
Type d'isolation	Polyuréthane avec cyclopentane
Mobilité	Standard : 4 roulettes avec freins
Réfrigérant, Type / gramme	Nature R2 / 161
Compresseur à vitesse variable	Non
Distribution d'air interne	Statique
Nombre de sondes	1

CONTRÔLEUR

Contrôleur	i-Care, Écran tactile
Langue du contrôleur	EN, DE, FR
Connexion USB	Oui
Enregistrement	Data, Alarms & Events
Graphique de température	Oui
Alarme de température haute/basse	Oui
Alarme de porte ouverte	Non
Alarme de défaillance de sonde	Oui
Alarme de panne de courant	Oui

STOCKAGE

Volume, Brut/Net, L	383 / 638
Capacité des Cryoboxes "2	282
Capacité des flacons de 2 ml	28.200
Couvercles intérieurs	Oui

CARACTÉRISTIQUES

Serrure	Oui
Lumière LED	Non
Batterie de secours pour contrôleur	Oui
VIP (Panneau isolant sous vide)	Non
Chauffage de cadre de porte	Non
Hublot	Oui - Ø 12,5 mm
Contact sec	Oui
Valve à vide	Non
Porte	Solide

ULTF-C383i

CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

Tension/Fréquence		
Tension/Hz		230V/50Hz
Température ambiante maximale		
°C		25°C
Humidité maximale		
% rh		65%
PERFORMANCE		
Toutes les données à RT 20°C		
Plage de température		
°C		-20 à -86
Uniformité des performances - différence entre le haut et le bas		
°C		+/- 1,1
Temps de descente		
Minutes		138 min à -75°C
Temps de maintien		
Minutes		69 min à -60°C
Bruit		
dB		55
Mode d'économie d'énergie		
kWh/24h		7,424 kWh/24h réglé à -70
Consommation d'énergie, kWh / 24h		
kWh/24h		9,957 kWh/24h réglé à -82
Énergie annuelle		
kWh/annuelle		3634,3 kWh/y réglé à -82°C
Consommation instantanée d'énergie		
kW		PD 0,810-0,600/ Stabilité 0,532
Rejet de chaleur*		
W		450
Valeur U		
W/m ² K		0,2
COMPOSANTS DE REFROIDISSEMENT		
Réfrigérant/Quantité (gramme)		
		Nature R 2/161gr
Nombre de compresseurs		
pcs		1
Compresseur à vitesse variable		
Oui/Non		Non
Distribution d'air interne (type de)		
		Statique
Ventilateur de l'évaporateur		
Oui/Non/Variable		Non
Ventilateur du condenseur		
Oui/Non/Variable		Oui
Nombre de sondes		
pcs		1
Dégivrage		
Oui/Non		Non

* La rejet de chaleur est défini comme la puissance moyenne basée sur la consommation d'énergie, arrondie à la cinquantaine de watts la plus proche.

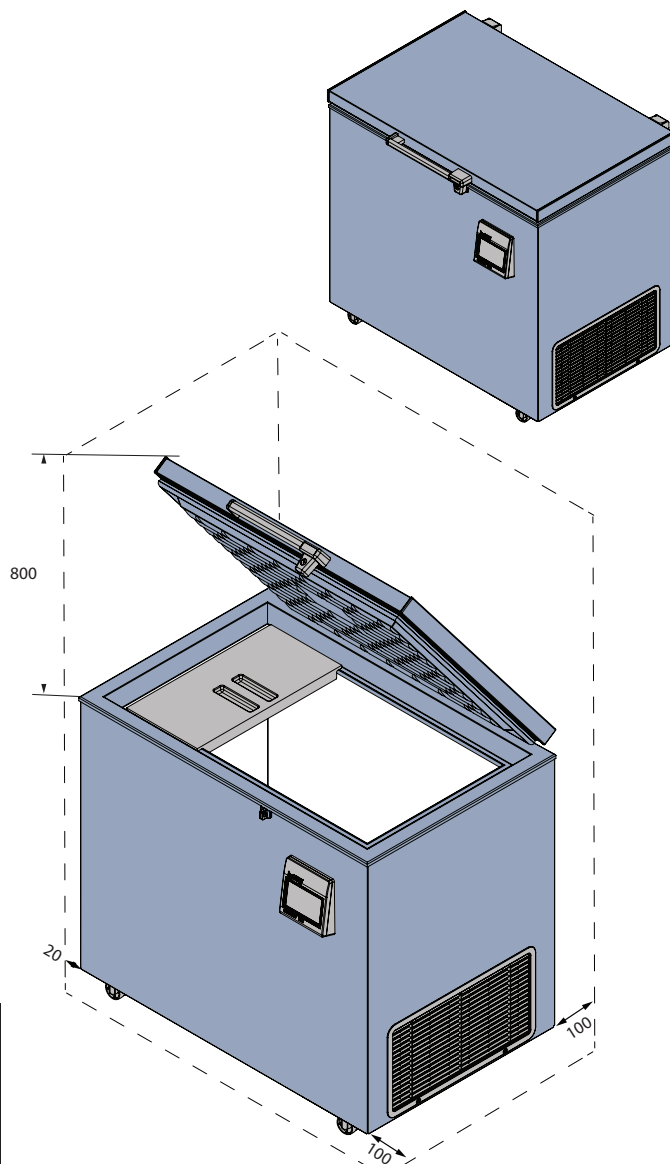
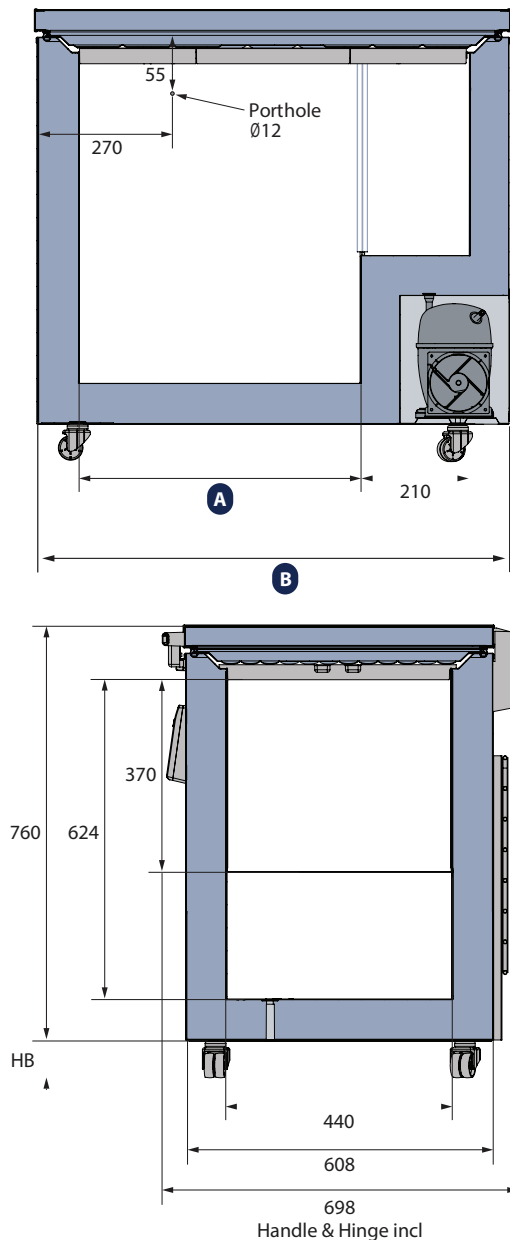
Les produits sont susceptibles de changer en raison d'améliorations et de développements continus. Vestfrost Solutions se réserve le droit de modifier toute information, sans préavis.

Mis à jour 05/2025

ULTF-C383i

CONGÉLATEUR COFFRE ULT

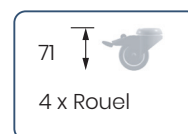
Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.



MODEL	A	B
ULTF-C198i	550	920
ULTF-C296i	890	1260
ULTF-C383i	1190	1560

Toutes les mesures en mm

HB : Hauteur de la base
(HB est réglable lorsque la valeur donnée est xx-xx)



Les produits sont susceptibles de changer en raison d'améliorations et de développements continus. Vestfrost Solutions se réserve le droit de modifier toute information, sans préavis.

Mis à jour 05/2025

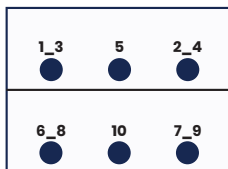
ULTF-C383i

CONGÉLATEUR COFFRE ULT

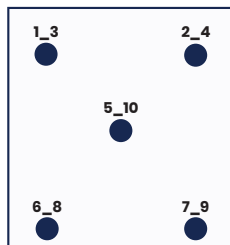
Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

POSITION DU CAPTEUR

VUE DE FACE



VUE DE DESSUS



MODÈLE

ULTF-C383i

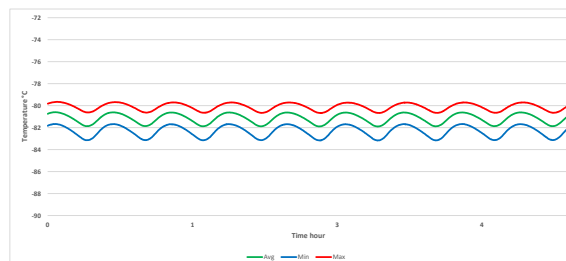
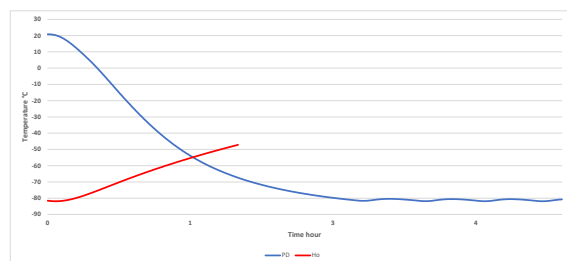
Type de test	Test de 10-point
Environnement de test	Conditions contrôlées, armoire vide
Température ambiante	20°C
Humidité	60%
Point de consigne	-82°C
Capteur utilisé	25 gr laiton étamé formé en cylindre avec un diamètre de 15,2 mm
Installation	Appareil installé selon les conditions du manuel d'instructions
Réfrigérant	Nature R 2

TEMPÉRATURE DU CAPTEUR

Position du capteur	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10
Max	-80,9	-81,5	-81,7	-80	-80,3	-79,9	-79,7	-80,7	-81,7	-80,8
Moy.	-81,5	-82,2	-82,3	-80,8	-80,8	-80,4	-80,1	-81,2	-81,7	-80,8
Min.	-82,3	-83	-83,2	-81,6	-81,5	-81	-80,7	-81,8	-82,5	-81,6

CHAUFFAGE & REFROIDISSEMENT

FONCTIONNEMENT CYCLIQUE



PERFORMANCE TYPIQUE À 20°C AMBIANT – ARMOIRE VIDE

Température moyenne de l'armoire	-81,2°C
Variation maximale par rapport au point de consigne	+/- 1,1°C
Stabilité moyenne	0,6°C
Récupération en 1 min. après ouverture de la porte à -75°C température moyenne	<1 min.
Taux de cycle marche/arrêt	25 / 7 min.
Cycle de service	75%
Consommation d'énergie - Mode normal	9,95 kWh/jour
Consommation d'énergie - Mode économie d'énergie	7,42 kWh/jour
Temps de descente à -75°C température moyenne	138 min.
Temps de maintien de -82°C à -60°C	69 min.
Rejet de chaleur	670 W

Les produits sont susceptibles de changer en raison d'améliorations et de développements continus. Vestfrost Solutions se réserve le droit de modifier toute information, sans préavis.