

VFS 048 SDD

CONGELADOR DE PAQUETES DE HIELO SOLAR DIRECTO

Este eficiente congelador SDD para paquetes de hielo asegura que los paquetes de hielo para las campañas de vacunación estén siempre congelados y listos para usar. Los paquetes de hielo se congelarán en 24 horas después de colocarlos en el congelador. El kit de panel solar incluido de 2 x 180W, se conecta plug & play, directamente al aparato.

Mira nuestro video de producto aquí:

[SERIE DE CONGELADORES SOLARES](#)



-15°C
-25°C

DIMENSIONES

Altura, mm	950
Anchura, mm	550
Profundidad, mm con asa	650
Peso bruto, kg (incl. embalaje)	73,13
Peso neto, kg	58,1
Dimensiones de embalaje HxWxD, mm	1055 x 610 x 675
Volumen de envío m3	0,43

ESPECIFICACIONES

Volumen bruto, L	34,3
Volumen neto, L	25,5
Autonomía, horas (+43°C AMB)	48
Consumo de energía - estable, kWh/24h	N/A
Consumo de energía - enfriamiento, kWh/24h	N/A
Protección contra congelación, grado	A
Clase climática	T
Código PQS de la OMS	E003/099

ESPECIFICACIONES DE CONGELADORES

Capacidad de almacenamiento de paquetes de agua, L	29 x 0.6
Capacidad de congelación de paquetes de agua, kg/24h	1.6
Rango de temperatura (+43°C AMB)	-15° a -25°C
Refrigerante	R290 + R600a

CARACTERÍSTICAS

Cestas de almacenamiento, no.	0
Control de temperatura	Automático
Cerradura + llaves	Sí
Caja de conexiones	Sí
Patatas ajustables	Sí, 10cm
Termostato de seguridad	Sí
Puerto de carga	USB A 5V
Enchufes del aparato	E, F, G
Mecanismo de bloqueo de grado industrial	Sí

CANTIDADES DE CARGA

Cantidad por contenedor de 20' / 40'	23/60
*incl. paneles solares - consulte nuestra hoja de datos de paneles solares	
Dimensiones y peso del embalaje de los paneles solares	170 x 80 x 35 (DxWxH) - 110 kg

Los productos y las especificaciones están sujetos a cambios como resultado del desarrollo del producto.

Todos nuestros modelos VFS SDD están certificados por PQS según los estándares de rendimiento más recientes.

La PQS de la OMS (Rendimiento, Calidad y Seguridad) garantiza que el equipo de inmunización cumpla con los estándares internacionales. Esta certificación garantiza calidad, fiabilidad y seguridad. El equipo no certificado por PQS corre el riesgo de tener un rendimiento deficiente, problemas de seguridad y costos más altos.