

VLS 096A RF SDD

COMBI SOLAIRE À ENTRAÎNEMENT DIRECT VÉRITABLE

La série True Combi peut maintenir des températures stables entre +2° et +8°C dans toutes les températures ambiantes. Le kit de panneaux solaires inclus de 2 x 180W est connecté en plug & play, directement à l'appareil.

Regardez notre vidéo produits ici :

[SÉRIE TRUE COMBI](#)



+2°C
+8°C

DIMENSIONS

Hauteur, mm	925
Largeur, mm	1510
Profondeur, mm avec poignée	755
Poids brut, kg (incl. emballage)	190
Poids net, kg	150
Dimensions emballées HxLxP, mm	1065x1560x785
Volume d'expédition m³	1,31

SPÉCIFICATIONS DE RÉFRIGÉRATEUR

Volume brut, L	147
Volume net, L	110
Plage de température (+43°C AMB)	+2°C à +8°C
Autonomie, heures (+43°C AMB)	114,33
Réfrigérant	R600a
Protection contre le gel, grade	A
Classe climatique	T
Code PQS de l'OMS	E003/132

SPÉCIFICATIONS DE CONGÉLATEUR

Volume brut, L	50
Capacité de stockage des packs d'eau, L	28 x 0,6
Capacité de congélation des packs d'eau, kg/24h	2,4
Plage de température (+43°C AMB)	-15° à -25°C
Réfrigérant	R290 + R600a

CARACTÉRISTIQUES

Paniers de stockage, nombre	2
Contrôle de la température	Automatique
Serrure + clés	OUI
Boîte de jonction	OUI
Pieds réglables	OUI, 10cm
Thermostat de sécurité	OUI
Port de chargement	USB A 5V
EMS niveau 3 en option	OUI
Mécanisme de verrouillage de qualité industrielle	OUI
Système de drainage automatique	OUI

QUANTITÉS DE CHARGEMENT

Quantité par conteneur 20' / 40'	10 / 20
*incl. des panneaux solaires – voir notre fiche technique des panneaux solaires	
Dimensions et poids de l'emballage des panneaux solaires	170 x 80 x 35 (PxLxH) – 110 kg

Tous nos modèles VLS SDD RF sont certifiés PQS selon les normes de performance les plus récentes. Ce modèle est équipé de série de notre système intégré de surveillance à distance des équipements (EMS). Une mise à niveau vers l'EMS niveau 3 est disponible en option pour des capacités de surveillance améliorées.

La PQS de l'OMS (Performance, Qualité et Sécurité) garantit que l'équipement de vaccination respecte les normes internationales. Cette certification garantit la qualité, la fiabilité et la sécurité. L'équipement non certifié PQS risque de présenter des performances médiocres, des problèmes de sécurité et des coûts plus élevés.

Les produits et les spécifications sont susceptibles d'être modifiés en raison du développement du produit.

Mis à jour 10/2025