VLS 504Ae AC

RÉFRIGÉRATEUR À DOUBLURE DE GLACE

La série de réfrigérateurs à doublure de glace a un élément chauffant intégré garantissant que l'appareil peut maintenir des températures stables entre +2° et +8°C dans toutes les températures ambiantes, établissant une nouvelle norme industrielle au-delà des exigences PQS.

TrueBlue Series

A NEW GENERATION OF PRODUCTS

+2°C
+8°c

DIMENSIONS	
Hauteur, mm	910
Largeur, mm	1560
Profondeur, mm avec poignée	700
Poids brut, kg (incl. emballage)	193,7
Poids net, kg	172
Dimensions emballées HxLxP, mm	1025x1620x727
Volume d'expédition m³	1,21
SPÉCIFICATIONS	
Volume brut, L	314
Volume net, L	242
Plage de température (+43°C AMB)	+2°C à +8°C
Temps de maintien, heures (+43°C AMB)	55.27
Consommation d'énergie - stable, kWh/24h	0.64
Consommation d'énergie - refroidissement, kWh/24h	N/A
Réfrigérant	R600a
Protection contre le gel, grade	A
Classe climatique	T
Code PQS de l'OMS	E003/113e
CARACTÉRISTIQUES	
Paniers de stockage, nombre	6
Paniers de stockage, nombre en bas	4
Contrôle de la température	Automatique
Serrure + clés	OUI
Boîte de jonction	OUI
Pieds réglables	OUI, 10cm
Thermostat de sécurité	OUI
Prises d'appareils	E, F, G
Mécanisme de verrouillage de qualité industrielle	OUI
EMS niveau 3 en option	OUI
QUANTITÉS DE CHARGEMENT	
Quantité par conteneur 20' / 40'	18 / 42
PLAGE DE RÉGULATION DE TENSION	
220-240V/50/60Hz	110-278V/50/60Hz
100-127V/50/60Hz	82-159V/50/60Hz
Stabilisateur de tension intégré et étendu en standard conformément à PQS E007/VS01-VP.5	

Les produits et les spécifications sont susceptibles d'être modifiés en raison du développement du produit.

Retrouvez notre fiche technique EMS ici.

Tous nos modèles VLS AC sont certifiés PQS selon les normes de performance les plus récentes.
Ce modèle est équipé de série de notre système intégré de surveillance à distance des équipements (EMS).
Une mise à niveau vers l'EMS niveau 3 est disponible en option pour des capacités de surveillance améliorées.

La PQS de l'OMS (Performance, Qualité et Sécurité) garantit que l'équipement de vaccination respecte les normes internationales. Cette certification garantit la qualité, la fiabilité et la sécurité. L'équipement non certifié PQS risque de présenter des performances médiocres, des problèmes de sécurité et des coûts plus élevés.

Mis à jour 08/2026