



SANTÉ BIOMÉDICAL

SOLUTIONS DE RÉFRIGÉRATION

LA RÉFRIGÉRATION AVEC SOIN
GARANTIR LA SANTÉ, PROTÉGER DES VIES

Protégez ce qui compte le plus grâce à des solutions de réfrigération conçues pour préserver la santé et sauver des vies.

SANTÉ

UN ENGAGEMENT EN FAVEUR DE LA SANTÉ

CHAQUE DEGRÉ COMPTE. CHAQUE VIE A DE LA VALEUR

Chaque jour, Vestfrost Solutions contribue à protéger des millions de doses de vaccins, de médicaments et d'échantillons biologiques à travers le monde. Derrière chacun d'eux se trouve une vie qui dépend d'un stockage sûr.

Nous prenons cette responsabilité très au sérieux.

Forts de plusieurs décennies d'expérience dans la réfrigération professionnelle, nous sommes un partenaire de confiance pour les professionnels de santé à l'échelle mondiale. Nos solutions répondent aux exigences strictes du secteur de la santé, où un seul degré peut faire la différence entre sécurité et risque.

CONÇU POUR DES BESOINS CRITIQUES

Des hôpitaux et laboratoires aux cliniques isolées et aux programmes nationaux de santé, nos équipements garantissent un contrôle fiable de la température, la conformité réglementaire et la tranquillité d'esprit.

Conçus pour de nombreux secteurs, chaque appareil est développé pour assurer sécurité et fiabilité – améliorant ainsi la santé et, au final, sauvant des vies.





RECONNU ET UTILISÉ DANS LE MONDE ENTIER

Depuis plus de 30 ans, nous fournissons des solutions de réfrigération pour le secteur de la santé à l'échelle mondiale dans deux segments clés :
BIOMÉDICAL et ÉQUIPEMENTS DE CHAÎNE DU FROID.

Notre vaste expérience nous apporte une connaissance approfondie du contrôle de la température – à l'intérieur comme à l'extérieur des équipements.

Afin de garantir une assistance locale et une livraison fiable, nous collaborons étroitement avec un solide réseau mondial de partenaires. Leur expertise sur le terrain permet de répondre aux besoins locaux et de maintenir des standards élevés, même dans les environnements les plus exigeants.

Des grandes villes aux zones rurales, nos solutions de réfrigération jouent un rôle essentiel pour assurer la sécurité des stocks médicaux et des personnes.

POURQUOI DEVENIR NOTRE PARTENAIRE?

En tant que partenaire, vous jouez un rôle essentiel dans la création de valeur pour les clients finaux. Vous spécifiez les solutions, vendez et livrez les équipements, et assurez des services critiques – avant, pendant et après la vente.



Afin de renforcer la collaboration, nous cherchons à transformer nos clients en partenaires grâce à un programme de partenariat structuré, conçu pour une réussite mutuelle.

PROGRAMME DE PARTENAIRES VESTFROST SOLUTIONS

se compose de trois niveaux :

Gold, Silver et Bronze.

Vous serez récompensé par une place dans l'un de ces niveaux, en reconnaissance de votre engagement et de votre ambition de développer votre activité en tant que partenaire.

Le secteur de la santé évolue

Les changements réglementaires, l'évolution des comportements des consommateurs et l'adaptation des marchés stimulent la demande de solutions avancées de réfrigération et de congélation. Les nouveaux traitements et produits biologiques exigent un contrôle précis de la température, façonnant ainsi l'avenir des soins de santé.

En tant que partenaire, vous faites partie intégrante de cette transformation.

Nous nous engageons à anticiper les tendances émergentes afin de renforcer notre position sur le marché – et la vôtre.



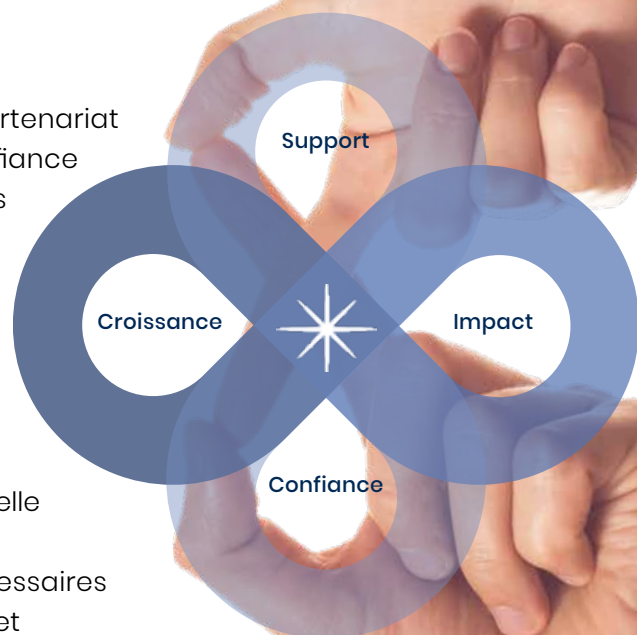
S'associer avec nous, c'est construire un partenariat à long terme et bénéficier d'un allié de confiance dans le domaine de la réfrigération pour les soins de santé.

Avantages clés pour vous :

- Partenariat collaboratif et durable
- Fabrication dans l'UE avec une chaîne d'approvisionnement sécurisée
- Solutions éprouvées de qualité professionnelle

Nous fournissons les outils et le soutien nécessaires pour relever les défis du stockage médical et répondre aux besoins du secteur de la santé.

Ensemble, nous apportons une valeur exceptionnelle aux clients finaux et contribuons à bâtir un avenir plus solide pour les soins de santé.



Ce partenariat vous offre:

- Accès à des produits largement approuvés par les professionnels de santé
- Connaissances du marché et expertise dans les défis spécifiques du refroidissement en santé
- Mise à profit de notre marque et de notre expertise pour développer votre activité
- Soutien complet, incluant formations, supports marketing et assistance technique

Nous nous engageons à soutenir nos partenaires et à favoriser une croissance mutuelle. S'associer avec nous, c'est entrer dans une alliance stratégique qui renforce votre présence sur le marché et accélère votre réussite.

REJOIGNEZ NOTRE PROGRAMME DE PARTENAIRES – ET GRANDISSONS ENSEMBLE



PERFORMANCES ÉPROUVÉES & CONFIANCE MONDIALE

Plus de 18 millions d'unités produites – dont beaucoup sont encore en service aujourd'hui. Reconnues dans plus de 120 pays, soutenues par une part d'exportation de 96 %. Un réseau mondial garantissant disponibilité et support où que vous soyez.

PARTENARIAT

Nous travaillons main dans la main avec les professionnels de santé pour développer des solutions répondant à des exigences précises. Des cliniques locales aux organisations internationales. Vos défis deviennent notre mission.

EFFICACITÉ DES COÛTS

Des conceptions économes en énergie et de faibles coûts d'exploitation vous aident à optimiser les ressources tout en maintenant un contrôle fiable de la température.

TRANQUILLITÉ D'ESPRIT

Notre technologie protège les matériaux médicaux sensibles, réduit les risques et améliore les résultats pour les patients. Ainsi, les professionnels de santé peuvent se concentrer sur l'essentiel: le patient.

**ENSEMBLE,
NOUS GARANTISSONS INTÉGRITÉ ET SÉCURITÉ
– PARTOUT.**

SOMMAIRE

SANTÉ	2
Pourquoi devenir partenaire avec nous?	4
 BIOMÉDICAL	 8
Gamme de produits	9
Contrôleur CARE	10
Réfrigérateurs	12
Série R	12
Série Essential	13
Congélateurs verticaux	14
Série F	14
Congélateurs coffres	16
Série VT 6	16
Série VT 7	16
Congélateurs ULT	18
Série ULTF Compact	18
Série ULTF Coffre	19
Série ULTF Long Terme	20
Accessoires	21
Calculateur de racks ULTF	22
Certifications	24
Données techniques	25

BIOMÉDICAL



Imaginez la tranquillité d'esprit en sachant que des échantillons médicaux précieux et des médicaments sont stockés en toute sécurité.



Grâce à un stockage réfrigéré constant et fiable, les professionnels de santé peuvent travailler en toute confiance et savoir que tous les produits médicaux critiques sont entre de bonnes mains.



Cela se traduit par moins de préoccupations concernant les conditions de stockage et une plus grande confiance dans l'intégrité des ressources précieuses qu'ils contiennent.



Cette fiabilité fait toute la différence. Pour vous – et pour ceux qui dépendent de votre travail.

**LEURS BESOINS,
NOTRE PRIORITÉ**

**DES
SOLUTIONS
POUR VOTRE SECTEUR
ET AU DELÀ**



LABORATOIRES



PHARMACIES

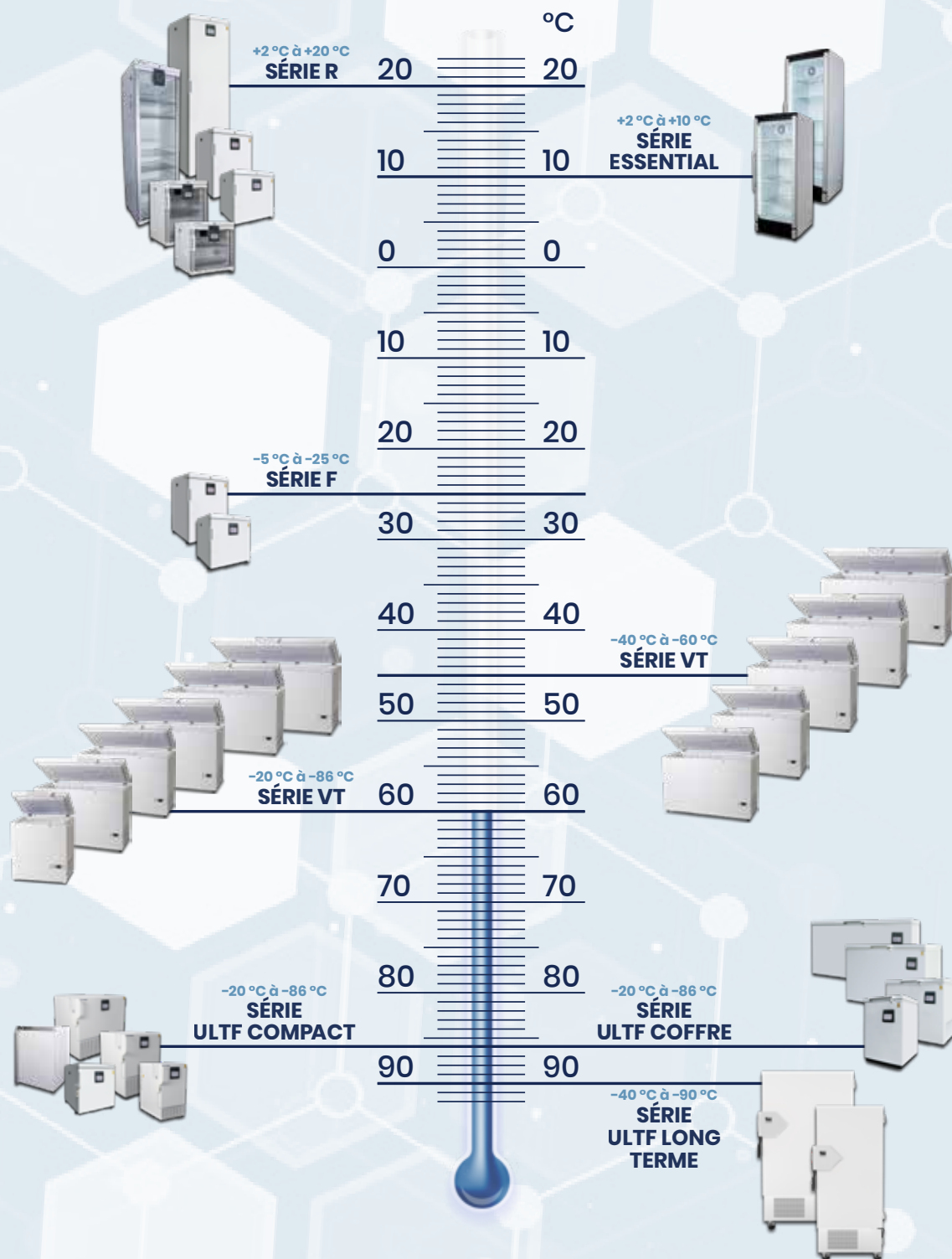


HÔPITAUX



**INSTITUTIONS DE
RECHERCHE**

GAMME DE PRODUITS



**ÉLEVER LES STANDARDS
DES SOINS DE
SANTÉ**

CONTRÔLEUR i CARE

Le contrôleur i CARE est le centre de commande intelligent de votre appareil, vous offrant un accès immédiat aux données de stockage, aux programmes de maintenance et aux paramètres – le tout en un seul endroit.

Grâce à des icônes intuitives, des menus logiques et une réactivité rapide, l'utilisation des équipements biomédicaux n'a jamais été aussi simple.



Sécurité et identification

- Nommer l'appareil
- Définir un mot de passe pour les paramètres restreints



Alarmes visuelles et acoustiques

- Température haute/basse
- Porte ouverte
- Défaillance de la sonde



Enregistrement des données et graphique en temps réel

- Enregistrement de données intégré pour la documentation
- Système Plug & Play
- Extraction de rapports via USB
- Graphique en temps réel pour un aperçu rapide
- Stockage des données jusqu'à 3 ans



Personnalisation

- Modifier les paramètres d'alarme
- Changer la température affichée
- Contrôle de l'éclairage





La complexité simplifiée

L'écran tactile de 5 pouces est simple à utiliser, avec des icônes intuitives et des paramètres personnalisables, adaptés aux besoins des professionnels.

Lors de la première mise en service, il vous guide à travers un processus d'installation rapide, vous permettant de sélectionner des profils pour les médicaments stockés au froid ou à température ambiante.



Adaptive Cooling Technology™

Notre technologie Adaptive Cooling Technology™ offre des avantages clés:

- Faible niveau sonore pour un environnement de travail confortable
- Consommation énergétique réduite
- Récupération rapide de la température
- Stabilité de température et performances parmi les meilleures de sa catégorie

Cela garantit que les contenus médicaux sont toujours stockés dans des conditions fiables et sûres.



Centre d'information

Des informations précises et une documentation fiable sont essentielles lors du stockage de matériaux biomédicaux sensibles.

Grâce à une surveillance continue et à un accès simplifié aux données, nous assurons une visibilité complète des stocks précieux.

Les relevés de température, l'enregistrement des données, les graphiques en temps réel et le suivi des événements offrent un contrôle total et une tranquillité d'esprit.



RÉFRIGÉRATEURS

SÉRIE R

+2 °C à +20 °C

Une réfrigération fiable pour les soins de santé au quotidien

Les médicaments, les vaccins et les échantillons doivent être conservés à la bonne température pour rester sûrs et efficaces. C'est pourquoi nos réfrigérateurs biomédicaux sont conçus pour faciliter les usages quotidiens.

Fonctionnement flexible

Chaque appareil intègre le système ETR™ (Extended Temperature Range), permettant un fonctionnement de +2 °C à +20 °C.

Cette flexibilité permet aux professionnels d'adapter la réfrigération à leurs besoins spécifiques tout en réduisant la consommation énergétique, diminuant ainsi les coûts d'exploitation et l'empreinte carbone.



	R-90i / R-90i Verre		R-138i / R-138i Verre		R-427i / R-427i Verre		
Plage de température, °C	+2 °C à +20 °C	+2 °C à +20 °C	+2 °C à +20 °C	+2 °C à +20 °C	+2 °C à +20 °C	+2 °C à +20 °C	
Dimensions extérieures, H x L x P (mm)	672x595x642	672x595x642	825x595x642	825x595x642	2002x595x642	2002x595x642	
Dimensions intérieures, H x L x P (mm)	481x475x425	481x475x425	676x475x425	676x475x425	1850x475x425	1850x475x425	
Volume, brut / net (L)	90 / 76	90 / 76	138 / 117	138 / 117	427 / 361	427 / 361	
Étagères, pleines / demi	1 / 1	1 / 1	2 / 1	2 / 1	5 / 1	5 / 1	
Consommation énergétique	0,290 kWh/24h	0,336 kWh/24h	0,334 kWh/24h	0,433 kWh/24h	0,438 kWh/24h	0,499 kWh/24h	
Voltage, V/Frequency, Hz	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz	
Niveau sonore, dB(A)	46	46	44	44	40	40	
Compresseur à vitesse variable	Oui – Adaptive Cooling Technology						
Mobilité	Standard: pieds réglables – Option: roulettes						
Certifications	ATEX – DIN 13277						

SÉRIE ESSENTIAL

+2 °C à +10 °C

Nos réfrigérateurs pour pharmacies sont conçus pour rendre le travail quotidien plus simple et plus sûr. Ils assurent un stockage sécurisé des médicaments sans complexité inutile, garantissant fiabilité et tranquillité d'esprit.



La solution essentielle

Conçus pour offrir des performances fiables au quotidien, sans ralentir vos opérations. Grâce à un design épuré et intuitif, la série Essential s'intègre parfaitement dans tout environnement de soins de santé et rend le stockage sécurisé des médicaments simple et efficace.

Lorsque vous avez besoin d'une solution fiable et éprouvée sur laquelle vous pouvez compter, ces équipements vous offrent exactement l'essentiel.

L'essentiel, rien de superflu.



R-281 Essential R-350 Essential

+2 °C à +10 °C	+2 °C à +10 °C
1560x595x595	1860x595x595
1282x500x415	1550x500x415
281 / 193	350 / 255
4 pleines / 1 demi	5 pleines / 1 demi
0,826 kWh/24h	0,962 kWh/24h
230V-50Hz	230V-50Hz
45 dB	45 dB

Non

2 pieds à l'avant, 2 roulettes à l'arrière

ATEX - DIN 13277



CONGÉLATEURS VERTICAUX

SÉRIE F

-5 °C à -25 °C

Congélation sécurisée

Des performances fiables pour les professionnels qui exigent une réfrigération de premier plan et une grande stabilité opérationnelle.

Ces congélateurs sont conçus pour la précision, garantissant la sécurité des matériaux sensibles des sciences de la vie dans des conditions constantes et contrôlées.

Fonctionnement flexible

Chaque appareil intègre le système ETR™ (Extended Temperature Range), permettant un fonctionnement de -5 °C à -25 °C.

Cette flexibilité permet aux professionnels d'adapter la réfrigération à leurs besoins spécifiques, tout en réduisant la consommation énergétique – abaissant les coûts d'exploitation et limitant les émissions de carbone.



	F-90i	F-138i
Plage de température, °C	-5 °C à -25 °C	-5 °C à -25 °C
Dimensions extérieures, H x L x P (mm)	672x595x642	825x595x642
Dimensions intérieures, H x L x P (mm)	481x475x425	676x475x425
Volume, brut / net (L)	90 / 76	138 / 117
Étagères, pleines / demi	1 / 1	2 / 1
Consommation énergétique	1,1 kWh/24h	1,419 kWh/24h
Tension / fréquence	230V-50/60Hz	230V-50/60Hz
Niveau sonore, dB(A)	40	45
Compresseur à vitesse variable	Oui – Adaptive Cooling Technology	
Mobilité	Standard: pieds réglables – Option: roulettes	
Certifications	ATEX – DIN 13277	



Laboratoires

Demande de solutions de stockage contrôlé garantissant la stabilité des matériaux chimiques et biologiques.



Notre engagement

Des réfrigérateurs de laboratoire fiables, fabriqués dans l'UE, offrant une qualité robuste et une grande précision de température. Options de personnalisation et support dédié.

Pharmacies

Besoin critique de solutions de stockage sécurisé pour les médicaments, avec des exigences de température précises.



Notre engagement

Des réfrigérateurs et congélateurs à température stable, réduisant le gaspillage et renforçant la sécurité des patients. Conformes aux normes pharmaceutiques et aux réglementations de l'UE.

Hôpitaux

Exigence de solutions de stockage fiables pour les vaccins et les échantillons biologiques, avec surveillance de la température.



Notre engagement

avec contrôle total de la température et enregistrement des données. Reconnues pour le stockage de matériaux médicaux vitaux.

Institutions de recherche

Besoin d'équipements de haute précision pour soutenir la recherche et le stockage à long terme d'échantillons sur différentes plages de température.



Notre engagement

Des solutions spécialisées pour la protection des matériaux de recherche en laboratoire avec plusieurs zones de température. Haute précision et efficacité énergétique.

CONGÉLATEURS COFFRES

SÉRIES VT 6 ET VT 7

-10 °C à -45 °C

-40 °C à -60 °C

Flexibilité pour ajuster la réfrigération à vos besoins

Nos congélateurs coffres sont conçus pour protéger des matériaux de santé critiques dans des conditions extrêmes.

Ils offrent des performances stables à basse température pour la conservation à long terme des vaccins, des échantillons biologiques et des spécimens de recherche. La réfrigération peut être facilement ajustée pour répondre à des exigences spécifiques, garantissant un stockage optimal pour chaque application.



SÉRIE VT 6	VT146	VT206	VT306	VT406	VT546
Plage de température, °C	-10 °C à -45 °C	-10 °C à -45 °C	-10 °C à -45 °C	-10 °C à -45 °C	-10 °C à -45 °C
Dimensions extérieures, H x L x P (mm)	885x725x605	885x923x605	885x1265x605	885x1562x605	932x1664x665
Dimensions intérieures, H x L x P (mm)	635x560x440	635x760x440	635x1100x440	635x1400x440	670x1500x500
Volume, brut / net (L)	140 / 133	198 / 189	296 / 284	384 / 368	495 / 476
Paniers	1	1	1	1	3
Consommation énergétique	1,865 kWh/24h	3,14 kWh/24h	4,09 kWh/24h	4,158 kWh/24h	5,775 kWh/24h
Fréquence, Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz
Certifications	ATEX				



SÉRIE VT 7	VT75	VT147	VT207	VT307	VT407	VT547
Plage de température, °C	-40 °C à -60 °C	-40 °C à -60 °C	-40 °C à -60 °C	-40 °C à -60 °C	-40 °C à -60 °C	-40 °C à -60 °C
Dimensions extérieures, H x L x P (mm)	870x555x555	885x725x605	885x923x605	885x1265x605	885x1562x605	932x1664x665
Dimensions intérieures, H x L x P (mm)	465x390x390	635x560x440	635x760x440	635x1100x440	635x1400x440	670x1500x500
Volume, brut / net (L)	74 / 71	140 / 133	198 / 189	296 / 284	384 / 368	495 / 476
Paniers	1	1	1	3	4	3
Consommation énergétique	3,707 kWh/24h	3,12 kWh/24h	5,562 kWh/24h	7,077 kWh/24h	5,775 kWh/24h	5,775 kWh/24h
Fréquence, Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz
Certifications	ATEX					



Congélation à basse température

La série VT permet d'atteindre des températures jusqu'à -60°C , offrant la sécurité nécessaire pour les matériaux sensibles nécessitant des environnements ultra froids.

CONGÉLATEURS ULT

SÉRIE ULTF COMPACT

-20 °C à -86 °C

Congélation compacte à ultra basse température

Parfaits pour les laboratoires où l'espace est limité mais où la précision est essentielle, ces équipements offrent un stockage à ultra basse température sans compromettre l'accessibilité ni les performances.

Avec une empreinte au sol minimale, ils s'intègrent facilement dans des espaces de travail restreints et peuvent être placés sur une table pour un accès rapide et pratique.

Réfrigération puissante et fiable

Le compresseur inverter multivoltage avancé assure un refroidissement rapide et un contrôle de température constant.

Conçue pour une utilisation mondiale avec une compatibilité 100-240 V et 50/60 Hz, cette solution garantit un fonctionnement optimal de vos équipements, où que vous soyez.

La série Compact fonctionne avec une faible consommation énergétique et génère une chaleur minimale, tout en offrant une durée de vie prolongée pour des performances fiables à long terme.



	ULTF-7i	ULTF-37i	ULTF-51i	ULTF-91i	VTS 098	
Plage de température, °C	-20 °C à -86 °C	-20 °C à -86 °C	-20 °C à -86 °C	-20 °C à -86 °C	-20 °C à -86 °C	
Dimensions extérieures, H x L x P (mm)	732x457x650	631x630x675	836x699x720	836x947x720	830x595x585	
Dimensions intérieures, H x L x P (mm)	310x150x145	433x439x271	310x360x445	310x640x445	675x430x425	
Volume, brut / net (L)	7	37	50	88	92 / 92	
Consommation énergétique	2,94 kWh/24h	3,251 kWh/24h	4,34 kWh/24h	5,22 kWh/24h	6,562 kWh/24h	
Tension / fréquence	100-240V-50/60Hz	230V-50Hz	100-240V-50/60Hz	100-240V-50/60Hz	230V-50Hz	
Niveau sonore, dB(A)	< 48	46	< 48	< 48		
Compresseur à vitesse variable	Oui	Yes - Adaptive Cooling Technology	Oui	Oui	Non	
Mobilité	4 pieds réglables	Standard : pieds réglables - Option: roulettes	2 pieds réglables, 2 roulettes	3 pieds réglables, 3 roulettes	4 pieds réglables	
Certifications			ATEX			
Note	-	-	-	-	3 étagères pleines/dem	

SÉRIE ULTF COFFRE

-20 °C à -86 °C

Efficacité maximale

Les échantillons de grande valeur dans le secteur des sciences de la vie nécessitent un stockage sécurisé à des températures ultra basses.

Nos congélateurs coffres ULTF offrent une solution économique qui maintient une excellente stabilité thermique grâce à leur conception à couvercle horizontal, réduisant les fluctuations de température et les pertes d'énergie.

Congélation flexible

Chaque appareil est équipé du système ETR™ (Extended Temperature Range), permettant un fonctionnement de -20 °C à -86 °C.

Cette flexibilité vous permet d'adapter la réfrigération à vos besoins spécifiques tout en réduisant la consommation énergétique, diminuant ainsi les coûts d'exploitation et l'empreinte carbone.



ULTF-C74i

ULTF-C198i

ULTF-C296i

ULTF-C383i

	-20 °C à -86 °C	-20 °C à -86 °C	-20 °C à -86 °C	-20 °C à -86 °C
	921x550x550	831x920x608	831x1260x608	831x1560x608
	450x390x390	624x760x440	624x1100x440	624x1400x440
	74 / 71	198 / 189	296 / 284	383 / 368
	5,325 kWh/24h	5,994 kWh/24h	9,855 kWh/24h	9,957 kWh/24h
	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz	230V-50Hz
	54	55	55	55
	Non	Non	Non	Non
	Standard: 4 roulettes avec freins			
	ATEX			
	Congélateur coffre			

SÉRIE ULTF LONG TERME

-40 °C à -90 °C

Protection à long terme

Ces congélateurs à ultra basse température protègent des échantillons de grande valeur tout en respectant des normes de laboratoire strictes.

En combinant une technologie de réfrigération avancée à une construction robuste, ils garantissent des performances constantes dans des environnements exigeants.

Puissance et protection à grande échelle

Pour des besoins de stockage plus importants, nos équipements de grande capacité offrent la même fiabilité reconnue, mais à une échelle nettement supérieure. Ces unités robustes gèrent de grands volumes sans compromettre la sécurité ni la facilité d'utilisation.

Chaque appareil, quelle que soit sa taille, est équipé d'une interface intuitive pour une utilisation quotidienne simple et efficace.



	ULTF-500	ULTF-700
Plage de température, °C	-90 °C à -40 °C	-90 °C à -40 °C
Dimensions extérieures, H x L x P (mm)	1966x826x938	1966x1110x938
Dimensions intérieures, H x L x P (mm)	1300x606x605	1300x890x605
Volume, brut / net (L)	477	700
Étagères, pleines / demi	3/13	3/13
Consommation énergétique	7,9 kWh/24h	8,1 kWh/24h
Tension / fréquence	230V-50Hz	230V-50Hz
Niveau sonore, dB(A)	47	47
Compresseur à vitesse variable	N/A	N/A
Mobilité	4 roulettes, dont 2 avec frein	4 roulettes, dont 2 avec frein
Certifications	ATEX - DIN 13277 - ENERGY STAR	
Remarque	Également disponible en 110 V / 60 Hz conforme aux normes UL	

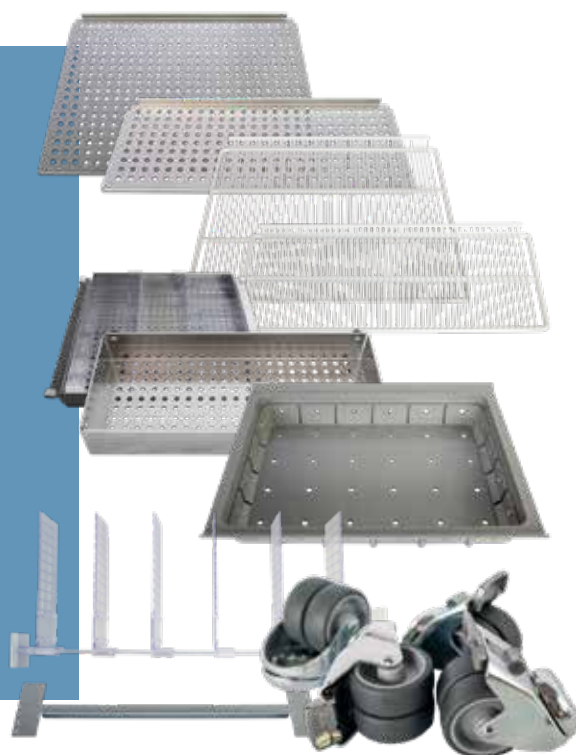
ACCESSOIRES

RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

Flexibilité grâce aux accessoires

Grâce à une large gamme de solutions de stockage, vous pouvez choisir l'option la mieux adaptée à vos besoins spécifiques.

Chaque accessoire est conçu pour garantir une circulation d'air optimale à l'intérieur de l'enceinte, assurant ainsi d'excellentes performances thermiques.



ÉQUIPEMENTS À ULTRA BASSE TEMPÉRATURE

Racks pour congélateurs ULT

De série, deux types de racks pour congélateurs sont disponibles:

Les racks à accès latéral nécessitent le retrait complet du rack avant d'accéder aux échantillons – ou les racks à accès frontal, avec tiroirs ou plateaux de stockage, offrent un accès plus rapide et plus pratique. – Les racks sont disponibles en aluminium anodisé léger ou en acier inoxydable robuste.

Les deux matériaux sont conçus pour offrir des performances optimales à ultra basse température.



CALCULATEUR DE RACKS ULTF

Optimisation des solutions de racks pour vos congélateurs.

Pour faciliter la planification et la configuration de votre système de racks, vous pouvez utiliser le code QR présent sur cette page, qui vous redirige directement vers un calculateur de racks.

Vous pourrez ainsi identifier rapidement la solution correspondant à vos exigences et obtenir une vue d'ensemble claire des options disponibles.

Scannez le code QR ci dessous pour accéder au calculateur.



Nos solutions de racks sont fournies en collaboration avec Wesbart, spécialistes des racks pour le stockage en laboratoire et en congélateur. Leur expertise garantit une structure fiable et soigneusement conçue, favorisant une organisation efficace.

*Si le code QR ne fonctionne pas, veuillez consulter:
www.vestfrostsolutions.com/biomedical/accessories/ult-freezer-racks
et accéder directement au calculateur depuis la page.*

FLEXIBILITÉ ADAPTÉE À VOS BESOINS

Améliorez l'organisation des échantillons, réduisez les temps d'ouverture des portes et augmentez la capacité de stockage.

Nous proposons une large gamme de systèmes de racks personnalisés, conçus pour les plaques de microtitration, les tubes de 15 ml / 50 ml et les poches de sang.

Des poignées et des étiquettes de couleur sont disponibles afin de simplifier l'identification des échantillons. Des racks standards sont disponibles pour des boîtes de 2", 3", 4" et 5".

Pour les articles volumineux, de grands tiroirs de stockage offrent une flexibilité supplémentaire, complétés par des cryoboxes en carton, en plastique ou en aluminium pour une conservation sécurisée des échantillons.



Système de secours CO₂

Afin de garantir une sécurité supplémentaire pour vos échantillons, nos congélateurs peuvent être équipés d'un système de secours au CO₂ – un système totalement indépendant avec sa propre batterie de secours.

Le système est facile à installer via l'orifice pré équipé, et il suffit d'ajouter la bouteille de CO₂.

Le système de secours CO₂ injecte du CO₂ si la température à l'intérieur du congélateur dépasse une valeur prédéfinie, vous offrant ainsi un temps supplémentaire critique pour sécuriser vos précieux échantillons.

CERTIFICATIONS

En tant que fournisseur de solutions de réfrigération pour le secteur de la santé, nous nous engageons à proposer des solutions rigoureusement testées et approuvées.

En complément de nos propres exigences et garanties de qualité strictes, nos équipements sont certifiés ou conformes aux normes suivantes :

BIOMEDICAL



Tous nos produits
sont fabriqués
conformément aux
normes CE



Tous nos équipements
biomédicaux
répondent aux
exigences internes
ATEX, catégorie 3,
zone 2



ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001



DIN est le représentant
officiel allemand au sein
du Comité européen de
normalisation

DIN 13277 – Réfrigérateurs
pour le stockage des
médicaments

COLD CHAIN

**Vestfrost Solutions A/S est une entreprise certifiée ISO 9001,
ce qui signifie que nous:**

- Fabriquons des produits conformes aux exigences de qualité de nos clients
- Produisons selon les spécifications des clients
- Garantissons un niveau élevé de maîtrise des processus

DONNÉES TECHNIQUES

Scannez le code QR ci dessous pour consulter les spécifications techniques complètes de nos équipements biomédicaux et de chaîne du froid.



BIOMEDICAL



COLD CHAIN

CE N'EST QUE LE DÉBUT

Fondée à Esbjerg, au Danemark, en 1963, Vestfrost poursuit une mission claire: concevoir des réfrigérateurs et des congélateurs de classe mondiale.

Au fil des années, cette mission s'est transformée en un engagement à l'échelle mondiale. Aux côtés de notre siège danois, Vestfrost Zrt., située à Csongrád en Hongrie et fondée en 2010, joue un rôle clé dans notre production, en fabriquant des lignes de produits majeures du segment Lifestyle.

Nos équipements destinés au secteur de la santé sont principalement produits à Esbjerg, où des technologies de pointe et un savoir faire précis répondent aux exigences strictes des applications professionnelles.

Avec plus de 18 millions d'unités vendues dans le monde, notre engagement en faveur de la fiabilité et de l'innovation n'a jamais été aussi fort.

Notre travail est porté par une équipe internationale hautement qualifiée, répartie entre le Danemark et la Hongrie, qui veille à ce que chaque produit réponde aux standards qui font la réputation de Vestfrost Solutions.

Nous aspirons à être l'expert en solutions, en trouvant les réponses les plus adaptées grâce à des partenariats étroits avec nos clients.

Tournés vers l'avenir, nous misons sur des solutions innovantes et durables ainsi que sur une présence mondiale accrue. De l'intégration de nouvelles technologies à l'élargissement de notre gamme de produits, nous suivons une trajectoire résolument ascendante.

FAÇONNER L'AVENIR

Dans un monde du froid en constante évolution, nous continuons à développer des solutions de réfrigération qui font réellement la différence. Nous relevons les défis et les transformons en réussites.

**ENSEMBLE,
NOUS FAÇONNONS L'AVENIR DES SOLUTIONS
DE RÉFRIGÉRATION.**

**ASSEZ GRANDS POUR
FAIRE FACE
ASSEZ PETITS POUR
PRENDRE SOIN**

**ENSEMBLE, NOUS SAUVONS
DES VIES**

Vestfrost Solutions

Falkevej 12
6705 Esbjerg Ø
Danemark

+45 79 14 22 22



Veuillez consulter notre site web
pour plus d'informations:
www.vestfrostsolutions.com

 www.linkedin.com/company/vestfrostsolutions

 www.youtube.com/@vestfrostsolutionsDK

VESTFROST
SOLUTIONS