

VLS 094A SDD

RÉFRIGÉRATEUR SOLAIRE À ENTRAÎNEMENT DIRECT

Cette série peut maintenir des températures stables entre +2° et +8°C dans toutes les températures ambiantes. Le kit de panneaux solaires inclus de 2 x 180W est connecté en plug & play, directement à l'appareil.

Regardez notre vidéo produits ici :

[SÉRIE DE RÉFRIGÉRATEURS SOLAIRES](#)



DIMENSIONS

Hauteur, mm	910
Largeur, mm	920
Profondeur, mm avec poignée	700
Poids brut, kg (incl. emballage)	127,9
Poids net, kg	107
Dimensions emballées HxLxP, mm	1025 x 980x 727
Volume d'expédition m³	0,73

SPÉCIFICATIONS

Volume brut, L	151
Volume net, L	92
Plage de température (+43°C AMB)	+2°C à +8°C
Autonomie, heures (+43°C AMB)	72,5
Consommation d'énergie - stable, kWh/24h	0.24
Consommation d'énergie - refroidissement, kWh/24h	0.45
Réfrigérant	R600a
Protection contre le gel, grade	A
Classe climatique	T
Code PQS de l'OMS	E003/107

CARACTÉRISTIQUES

Paniers de stockage, nombre en haut	1
Paniers de stockage, nombre en bas	0
Contrôle de la température	Automatique
Serrure + clés	OUI
Boîte de jonction	OUI
Pieds réglables	OUI, 10cm
Thermostat de sécurité	OUI
Prises d'appareils	-
Port de chargement	USB A 5V
Mécanisme de verrouillage de qualité industrielle	OUI
EMS niveau 3 en option	OUI

QUANTITÉS DE CHARGEMENT

Qty. per 20' / 40' container	22 / 48
*incl. des panneaux solaires – voir notre fiche technique des panneaux solaires	
Dimensions et poids de l'emballage des panneaux solaires	170 x 80 x 35 (PxLxH) – 110 kg

Les produits et les spécifications sont susceptibles d'être modifiés en raison du développement du produit..

Tous nos modèles VLS SDD sont certifiés PQS selon les normes de performance les plus récentes. Ce modèle est équipé de série de notre système intégré de surveillance à distance des équipements (EMS). Une mise à niveau vers l'EMS niveau 3 est disponible en option pour des capacités de surveillance améliorées.

La PQS de l'OMS (Performance, Qualité et Sécurité) garantit que l'équipement de vaccination respecte les normes internationales. Cette certification garantit la qualité, la fiabilité et la sécurité. L'équipement non certifié PQS risque de présenter des performances médiocres, des problèmes de sécurité et des coûts plus élevés.